



பதிவு எண்

--	--	--	--	--	--	--

Part III — Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவியல் தொழில்நுட்பம் / TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

கால அளவு : 3.00 மணி நேரம்]

[மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

- அறிவுரைகள் :** (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.
- (2) நீலம் அல்லது கருப்பு மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

- குறிப்பு :** (i) அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். 15x1=15
- (ii) கொடுக்கப்பட்டுள்ள நான்கு மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையை தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.
- பருத்தி இழையின் நீர் உறிஞ்சும் அளவு :
(அ) 8.5% (ஆ) 6% (இ) 8% (ஈ) 7%
 - சணல் ஒரு _____ இழை.
(அ) தண்டு (ஆ) விதை (இ) பழம் (ஈ) சாறு
 - கிரஷ்ஷிங் இயந்திரம் பயன்படும் செயல் :
(அ) கார்பனைசிங் (ஆ) சார்ட்டிங்
(இ) டிரையிங் & ஆயிலிங் (ஈ) ஸ்கவரிங்

[திருப்புக

4. ஹெக்ஸா மெத்திலீன் டைஅமின், அடிபிக் அமிலம் ஆகிய மோனோமெர்களை கொண்டு தயாரிக்கப்படும் இழை :
- (அ) அக்ரிலிக் (ஆ) நைலான் 6 (இ) அசிட்டேட் (ஈ) நைலான் 66
5. கலக்கப்பட்ட சிலிக்கேட்டுகளால் ஆன ஓர் இழை _____.
- (அ) ஸ்பான்டெக்ஸ் (ஆ) ஆஸ்பெஸ்டாஸ்
(இ) உலோக இழை (ஈ) கண்ணாடி இழை
6. நைஃப்ரோலர் ஜின் பயன்படும் பருத்தி இழை வகை எது ?
- (அ) அமெரிக்கப் பருத்தி (ஆ) எகிப்து பருத்தி
(இ) ஸி ஐலேண்ட் பருத்தி (ஈ) இந்தியப் பருத்தி
7. அறிவியல் மேலாண்மையின் தந்தை :
- (அ) F.W. டேய்லர் (ஆ) சாக்ரடீஸ்
(இ) ஹென்றி ஃபாயல் (ஈ) ஜான்சன்
8. பல பண்டல்களை ஒன்று சேர்த்து கட்டுதல் :
- (அ) பேலிங் (ஆ) ரீலிங் (இ) பண்ட்லிங் (ஈ) மிக்ஸிங்
9. _____ உடன் நுரையைத் தருவது மென்னீர் ஆகும்.
- (அ) சோப்பு (ஆ) அமிலம் (இ) உப்பு (ஈ) காரம்
10. சோடியம் கார்பனேட்டின் வணிகப் பெயர் :
- (அ) காஸ்டிக் சோடா (ஆ) சோடா ஆஷ்
(இ) கிளாபர்ஸ் உப்பு (ஈ) சாதாரண உப்பு
11. பருத்திச் சாயங்கள் என்பவை :
- (அ) பேசிக் சாயங்கள் (ஆ) அமிலச் சாயங்கள்
(இ) நேப்தால் சாயங்கள் (ஈ) டைரக்ட் சாயங்கள்

12. பாவு மற்றும் ஊடை நூல்களைப் பிணைத்தல் :
 (அ) ஒட்டப்படுதல் (ஆ) நெசவு
 (இ) செயற்கையாக ஒட்டுதல் (ஈ) பின்னல்
13. மூலைவிட்டக் கோடுகளை துணியில் ஏற்படுத்தும் நெசவு :
 (அ) ஹாப்சாக் (ஆ) சாட்டின் (இ) டுவில் (ஈ) சாதா
14. பெக் வார்ப்பிங் செய்யப்படும் பாவின் அதிகபட்ச நீளம் :
 (அ) 24 கெஜம் (ஆ) 5 கெஜம் (இ) 50 கெஜம் (ஈ) 10 கெஜம்
15. தொழிற்சாலையில் உள்ள "M" -களின் எண்ணிக்கை :
 (அ) 5 (ஆ) 2 (இ) 6 (ஈ) 4

பகுதி - II

குறிப்பு : எவையேனும் 10 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா எண் 28 -க்கு
 கட்டாயமாக விடையளிக்கவும். 10x3=30

16. நெசவியல் இழைக்குத் தேவையான அத்தியாவசியப் பண்புகள் யாவை ?
17. பட்டு நூல் தயாரித்தலின் 4 நிலைகள் யாவை ?
18. மாற்றியமைக்கப்பட்ட இழை என்பது யாது ?
19. ஆஸ்பெஸ்டாஸ் - குறிப்பு வரைக.
20. ஜின்னிங் என்றால் என்ன ?
21. டிராஃபிரேமின் நோக்கங்கள் யாவை ?
22. நூல் நெம்பர் காண உதவும் சாதனங்கள் யாவை ?
23. நீரின் இரு வகைகள் யாவை ? அவற்றை வேறுபடுத்துக.

24. சாயங்களின் வகைகள் யாவை ?
25. சிட்டநூல் சாயமிடும் இயந்திரங்கள் யாவை ?
26. பாவு தயாரித்தலுக்குப் பயன்படும் 4 இயந்திரங்கள் யாவை ?
27. அடிப்படை நெசவு டிசைன்கள் மூன்றினைக் கூறுக.
28. இரு அடுக்குகளாகப் பிரிக்கப்பட்ட பாவு நூல்களுக்கு இடைப்பட்ட வழியின் வகைகளை அட்டவணைப்படுத்துக.

பகுதி - III

குறிப்பு : எவையேனும் 5 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா எண் 35 -க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும். 5x5=25

29. பொருளாதார அடிப்படையில் பருத்தியின் வகைகளை விவரிக்கவும்.
30. கம்பளி இழைத் தயாரிப்பு மற்றும் தூய்மைப்படுத்தும் முறைகளை விவரிக்கவும்.
31. கார்டெட் நூல் தயாரிப்பு அட்டவணையைத் தருக.
32. பட்டு நூலிற்கு அமிலச் சாயமிடும் செயல்முறையை விளக்குக.
33. தறியின் அடிப்படை இயக்கங்களை விளக்கவும்.
34. வரைகட்டத்தாளில் கீழ்க்காணும் டிசைன், அதற்கான டிராப்ட் மற்றும் பெக்பிளான் வரைக.
2/2 சீரான ஹாப்சாக் (மேட்) நெசவு 8×8
35. துணியின் மேல் துருத்திக் கொண்டிருக்கும் இழைகளை எரித்து நீக்கும் செயல்முறையின் வகைகளைக் கூறி, ஏதேனும் ஒன்றைப் படத்துடன் விளக்குக.

பகுதி - IV

குறிப்பு : அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். தேவைப்படும் இடங்களில் படம் வரைக. 2x10=20

36. (அ) சணல் பற்றி ஒரு கட்டுரை எழுதுக.

அல்லது

(ஆ) கிடைமட்ட பகுதி பாவு இயந்திரம் – படத்துடன் விளக்கம் தருக.

37. (அ) நேரடிச் சாயத்தைப் பயன்படுத்தி பருத்தி நூலிற்கு சாயமிடுதல் செயல்முறையை தேவையான பொருட்களுடன் விவரிக்கவும்.

அல்லது

(ஆ) லேப்பில் உள்ள பஞ்சை தனித்தனி இழையாகப் பிரித்து ஸ்லைவராக மாற்றும் இயந்திரம் வழியாக பஞ்சு செல்வதைப் படத்துடன் விவரிக்கவும்.