

യൂണിറ്റ് 5



ദ്രവ്യത്തിന്റെ അവസ്ഥകൾ

ലക്ഷ്യങ്ങൾ

ഈ യൂണിറ്റ് പരിശീലനത്തിലൂടെ:

- അനുശ്രൂതിയാബലങ്ങളും കണികകളുടെ നാപോർജ്ജവും തമിലുള്ള മുറുക്കുപ്പിലുകളും അടിസ്ഥാനമാക്കി ദ്രവ്യത്തിന്റെ വിവിധ അവസ്ഥകളുടെ നിലനിൽക്കേണ്ട വിശദിക്കിക്കുവാൻ കഴിയും;
- ആദിശ്വരത്തുന്നും സ്വാഖാ നിർണ്ണായകക്കുന്ന നിയമങ്ങൾ വിശദാക്കുവാൻ കഴിയും;
- നികുഞ്ജപിതാനിലെ വിവിധ സാഹചര്യങ്ങളിൽ വാതകനിയമങ്ങൾ പ്രയോഗിക്കുവാൻ കഴിയും;
- അമാർമ്മാനക്കണ്ണളുടെ സ്വഭാവം വിശദിക്കിക്കുവാൻ കഴിയും;
- വാതകങ്ങളുടെ പ്രവീക്കരണത്തിന് ആവശ്യമായ സാഹചര്യങ്ങൾ വിശദാക്കുവാൻ കഴിയും;
- വാതകാവസ്ഥയുടെ തുടർച്ചയാണ് ഗ്രാവകാവസ്ഥയെന്ന് ഉന്നിലൂപിക്കാനുള്ള കഴിയും.
- ബാഷ്പവും വാതകാവസ്ഥയും തജിൽ വിശദിച്ചിയുന്നു.
- അനുശ്രൂതിയാബലങ്ങൾക്കും അടിസ്ഥാനത്തിന്റെ പ്രവീക്കരണങ്ങളും ധൂജായർമ്മങ്ങൾ വിശദിക്കിക്കുവാൻ കഴിയും.

“സിസ്റ്റിക്കാൾ ചൊരിയും മണ്ണിൽക്കണങ്ങൾ എഡിക്കാബുള്ളാം ആഘാതാവിനെ പൊതിക്കാതെ സൗഖ്യകിരണങ്ങളോടു ബന്ധപ്പെട്ട് ഉണ്ടോ, ജീവാൽ ശില്പാടത്തിലെഴുക്കും”

രോമ് ഓക്കോൺ

ആദ്യം

മുൻ അധ്യായങ്ങളിൽ ദ്രവ്യത്തിന്റെ സുക്ഷ്മകണങ്ങളുടെ ചില സ്വഭാവങ്ങളുണ്ടോ നാം പറിച്ചത്. ആറ്റത്തിന്റെ വലിപ്പം, ഇലക്ട്രോൺ വിന്യാസം, തമരംതാലുടനെ ഏനിവയെല്ലാം, ദ്രവ്യത്തിലെ സുക്ഷ്മകണങ്ങളായ ആറ്റങ്ങളോ തമരാതകളോ, അയോണുകളോ ആയിരിക്കുന്ന അവസ്ഥയിലുള്ള സ്വഭാവങ്ങളുണ്ടാണ്. പക്ഷേ ഒരു രാസവ്യൂഹത്തിന്റെ സ്വഭാവങ്ങൾ സാധാരണഗതിയിൽ അളക്കാൻ ശ്രമിക്കുന്നേണ്ടിൾ, അതിന്റെ സറൂലഗ്രാമ്യർമ്മങ്ങൾ (bulk properties) അമുഖ വളരെയധികം ആറ്റങ്ങളോ തമരാതകളോ ഒരുപോലെ പ്രകടിപ്പിക്കുന്ന ശൃംഖലയെല്ലാം ആണ് ലഭിക്കുന്നത്.

ഒരെറ്റ ജീവതമാത്രയെല്ലാം വളരെയധികം ജീവതമാത്രകൾ ചേർന്ന് ദ്രാവകാവസാധിവിത്തിക്കുന്ന ജീവത്തെയാണ് നമുക്ക് തിളപ്പിക്കാൻ കഴിയുന്നത്. അതുപോലെ നിരവധി ജീവതമാത്രകൾ ചേർന്ന ഒരു ജീവത്തുള്ളിയ്ക്കാണ് ചില പ്രതലങ്ങളെ നന്ദിക്കാൻ കഴിയുന്നത്. അതായത് സുക്ഷ്മതലത്തിൽ നിന്ന് സ്ഥൂലതലത്തിലേക്കുന്നേണ്ടിൾ ഒരു പദാർധത്തിന്റെ ഭാതികസാഭാവങ്ങളിൽ മാറ്റം വരുന്നു. ഇതിനുള്ള കാരണമെന്തെന്ന് നിങ്ങൾ ചിന്തിപ്പിട്ടുണ്ടോ?

ജീവത്തിന്റെ മുന്നവസ്ഥകൾ നിങ്ങൾക്കറിയാമല്ലോ? എന്നും, ജീവവും, നീരാവിയും H_2O തന്നെയാണ്. ഏന്നാൽ അവയുടെ ഭാതികസാഭാവങ്ങളും തന്നെ തികച്ചും വ്യത്യസ്തമാണ്. ഇതിന്റെ കാരണങ്ങൾ തെറ്റിയാൽ താപോർജ്ജം മുലമുള്ള സുക്ഷ്മകണങ്ങളുടെ പലനവേഗതയുടെയും, അതു അനുശ്രൂതാബലങ്ങളിൽ ഉണ്ടാകുന്ന വ്യതിയാനങ്ങളുടെയും പരിശോധനപ്രാഥ്രാണന്ന് കാണാം. അതിനാൽ അനുശ്രൂതാബലങ്ങളുടെ പ്രാഥ്രാണന്ന് പഠനം പ്രാഥ്രാണമാണ്.

5.1 അനുംതമാത്രാബലങ്ങൾ (Intermolecular Forces)

സഹസം യോജകവസ്യനം, അയോൺിക് വസ്യനം എന്നീ രാസവസ്യനങ്ങളിലെങ്ങിൽക്കൂടു ബലങ്ങങ്ങളുണ്ടോക്ക്, സൂക്ഷ്മഭാഗങ്ങൾ (ആറുംശൾ, തമാത്രകൾ) തമിലുള്ള ആകർഷണ-വികർഷണബലങ്ങളും അനുംതമാത്രാബലങ്ങളും വിളിക്കാം. ഈ റിൽ അനുംതമാത്രാബലങ്ങൾക്കും വാർഡി വാർഡ് ബലങ്ങൾ എന്നും വിളിക്കുന്നു. പരിക്ഷേപണ ബലം (dispersion forces), ദിയുവ-ദിയുവബലങ്ങൾ, ദിയുവ-പ്രേരിത ബലങ്ങൾ എന്നിവയാണ് പ്രധാന വാർഡി-വാർഡ് ബലങ്ങൾ. വളരെക്കുറച്ച് മുലകാഞ്ചർക്കു മാത്രം പരക്കടക്കാൻ കഴിയുന്ന ഒരു പ്രത്യേകതരത്തിലുള്ള ദിയുവ-ദിയുവ ബലമാണ് ഫൈഡ്യജൻബലം.

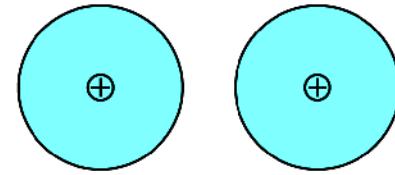
ഈ കൃടാതെ, വാർഡി-വാർഡ് ബലങ്ങളിൽ ഉൾപ്പെടുത്ത അയോണ-ദിയുവബലങ്ങൾ ഹോലേയുള്ളവയും പ്രധാനമാണ്. ആകർഷണബലങ്ങൾ മുൻപുട്ടുനാവയാണ്. തമാത്രകൾ തമിലുള്ള ആകർഷണബലങ്ങളും പൊതുവും വാർഡി-വാർഡ് ബലങ്ങൾ വാർഡ് ബലങ്ങളും വിളിക്കുന്നു. ഡച്ചു ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാരും ജോഹന്നസ് വാർഡി-വാർഡിനോടുള്ള ആദരസൂചകമായിട്ടാണ് ഈ പേര് നൽകിയിട്ടുള്ളത്. ഈ ബലങ്ങൾ ഏതെല്ലാമാണെന്ന് പരിശോധിക്കാം:

5.1.1 പരിക്ഷേപണബലങ്ങൾ അമവാലണിബലങ്ങൾ (Dispersion Forces or London Forces)

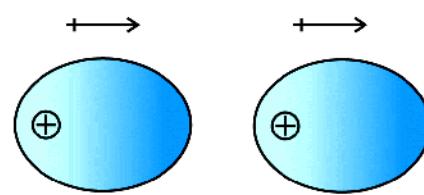
ജർമൻ ശൈത്രികശാസ്ത്രജ്ഞനായ 'ഫ്രീട്ട് ലണ്ടൻ' ആണ് ഇതരം ബലങ്ങളുപറ്റി ആദ്യം പ്രതിപാദിച്ചത്. വൈദ്യുതപരമായി ഡ്യൂവിക്കുതമ്മൂലം (non polar) രണ്ട് ആറുംശും തമാത്രകളും അടുത്തകൂട്ടൽ റിക്കൂബോൾ ആക്സംഗ്മിക്കമായി വൈദ്യുതയുവീകരണം സംഭവിക്കുകയും തല്പപരമായുണ്ടാകുന്ന താല്പകാലിക വൈദ്യുത ചാർജ്ജുള്ള ആറുംശൾ അമവാ ഡ്യൂവിക്കുത തമാത്രകൾ തമിലുള്ളാവുകയും ചെയ്യുന്ന ആകർഷണബലമാണ് ലണ്ടൻബലം. ഉദാഹരണമായി 'A', 'B' എന്നീ ആറുംശൾ അടുത്തുവരുന്നോൾ ലണ്ടൻബലം എങ്ങനെ സംജ്ഞാതമാകുന്നുവെന്ന് താഴെത്തന്നീടുള്ള ചിത്രങ്ങളിൽ നിന്ന് മനസിലാക്കാം. (ചിത്രം 5.1)

രണ്ട് തമാത്രകൾ തമിലുള്ള പരിക്ഷേപണ ഉള്ളജ്ഞത്തിന്റെ തോത് അവ തമിലുള്ള അകലത്തിന്റെ ആറാംവർഗത്തിന് (r^3) വിപരിതമാനുപാതത്തിലായി റിക്കൂം (ഡിസ്പേഷൻ ഉള്ളജ്ജം $\propto \frac{1}{r^3}$). ഏകദേശം 500 രാം രീ താഴെ ദൂരത്തിലുള്ള തമാത്രകളുടെ കാര്യത്തിൽ മാത്രമേ ഈ ബലത്തിന് പ്രാധാന്യമുണ്ടും. വൈദ്യുതയുവീകരണത്തിന് വിധേയമാകാനുള്ള തമാ

ത്രകളുടെ കഴിവിനുനുംപിച്ച് (polarisability) ഈ ബലം തിന്റെ തോതിൽ വ്യത്യാസം വരുന്നു.



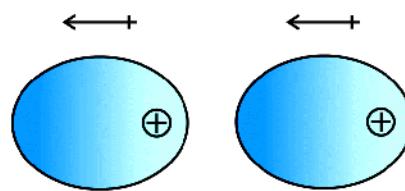
ആറും A ആറും B
ഹലക്ട്രോണിക്കചാർജ്ജിന്റെ സമമിതിയിൽനാം
(a)



തൽക്കുപാിക്കിയുവതയോടു കൂടിയ 'A' ആറും, വലതു വശം കുടുതൽ ഹലക്ട്രോണിക്കചാർജ്ജം നാലുക്കു

പ്രേരിത ദിയുവതയോടു കൂടിയ ആറും 'B'

(b)



ഇടുവരുത്തു കുടുതൽ ഹലക്ട്രോണിക്കചാർജ്ജം ആറും 'A'

പ്രേരിത ദിയുവതയോടു കൂടിയ ആറും 'B'

(c)

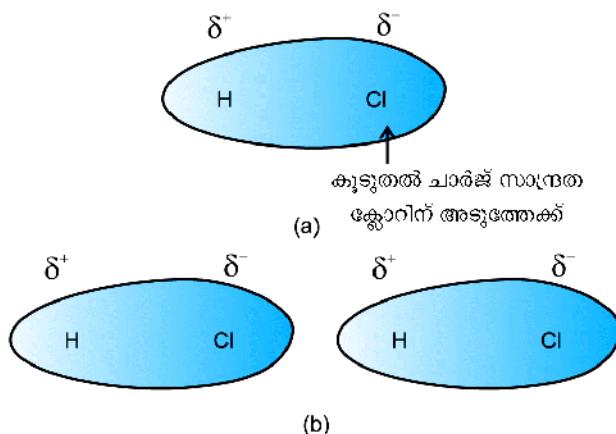
ചിത്രം 5.1: ആറുംശൾ തമിലുള്ള ഡിസ്പേഷൻ ബലങ്ങൾ അമവാ ലണ്ടൻ ബലങ്ങൾ

5.1.2 ദിയുവ-ദിയുവബലങ്ങൾ (Dipole - Dipole Forces)

സെറിമാഡി വൈദ്യുതയുവീകരണം നടന്നിട്ടുള്ള തമാത്രകൾ (Polar molecules) തമിലുള്ള ബലമാണ് ദിയുവ - ദിയുവ ബലം. ദിയുവബലം ആറുംശളിൽ ഭാഗിക ചാർജ്ജ് ഉണ്ട്. ഇതിനെ R എന്ന് കാണിക്കുന്നു. ഭാഗികചാർജ്ജ് എപ്പോഴും ഒരു ഹലക്ട്രോണിന്റെ ചാർജ്ജി നേക്കാൾ ($1.6 \times 10^{-19} \text{ C}$) കുറവായിരിക്കും.

ഉദാഹരണമായി, HCl തമാത്രകൾ തമിലുള്ള ദിയുവ-ദിയുവ പാരമ്പര്യം ഇപ്പകാരം ചിത്രീകരിക്കാം (ചിത്രം 5.2). തമാത്രകൾ തമിലുള്ള ആകലം

കൂടുന്നതിനുസരിച്ച് ഈ ബലത്തിന്റെ ദേശത്ത് കൂറ്റുന്നു നിശ്ചലതയുള്ളകൾ തമ്മിലുള്ള വിഡ്യുവ-വിഡ്യുവ പാരസ്പര്യ ഉൾജം അവ തമ്മിലുള്ള അകലത്തിന്റെ മുന്നാം വർഗ്ഗത്തിന് (r^3) വിപരീതാനുപാതത്തിൽ ആയി രീക്ഷ്യം (വരം). കരണ്ടിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന തമ്മാത്രകളിൽ ഇത് അകലത്തിന്റെ ആറാം വർഗ്ഗത്തിന് (r^6) വിപരീതാനുപാതത്തിൽ ആയിരിക്കും (ശ്രദ്ധകം/വാതകം). ഈ ബലത്തിന്റെ ദേശത്ത് ലണ്ടൻ ബലത്തെക്കാൾ കൂടുതലും അധ്യാണ്യുകൾ തമ്മിലുള്ള ആകർഷണബലത്തെക്കാൾ കുറവുമായിരിക്കും. ഇത്തരം തമ്മാത്രകളിൽ ലണ്ടൻ ബലങ്ങളും ഉള്ളതിനാൽ അനുഭവപ്പെടുന്ന ആകെ അന്തർത്തമാത്രാബലം, വിഡ്യുവ-വിഡ്യുവ ബലത്തിന്റെയും ലണ്ടൻ ബലത്തിന്റെയും, ആകെത്തുകയായിരിക്കും.

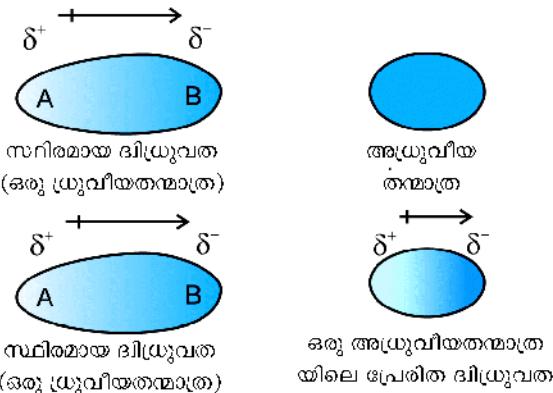


ചിത്രം 5.2:(a) ഒരു ഡ്യൂഡിയൈറ്റമാത്രയാൽ HCl – എല്ലാക്രോൺ ചാർജ് വിതരണം (b) രണ്ട് HCl തമ്മാത്രകൾ തമ്മിലുള്ള വിഡ്യുവ-വിഡ്യുവ പാരസ്പര്യം

5.1.3 വിഡ്യുവ-പ്രേരിത വിഡ്യുവ ബലങ്ങൾ (Dipole-Induced Dipole Forces)

സ്ഥിരമായി വൈദ്യുതിയുഖീകൃതമായ ഒരു തമ്മാത്രയും (ഡ്യൂഡിയൈറ്റ) വൈദ്യുതിയുഖീകൃതമല്ലാത്ത ഒരു തമ്മാത്രയും (അദ്യുവിയതമാത്ര) തമ്മിൽ അടുത്തുവരുന്ന സാഹചര്യത്തിൽ, ഡ്യൂഡിയൈറ്റമാത്രയുടെ പ്രേരണമും അദ്യുവിയതമാത്രയുടെ താൽക്കാലികമായി ഡ്യൂഡിയൈറ്റമായി മാറുന്നു. ഈ തമ്മിലുള്ള ആകർഷണബലമാണ് വിഡ്യുവിയ-പ്രേരിത വിഡ്യുവിയ ബലം. താഴെത്തന്നീട്ടുള്ള ചിത്രത്തിൽ നിന്ന് ഈ വ്യക്തമാകും (ചിത്രം 5.3). വിഡ്യുവ-പ്രേരിത വിഡ്യുവ പാരസ്പര്യ ഉൾജം തമ്മാത്രകൾ തമ്മിലുള്ള അകലത്തിന്റെ ആറാം വർഗ്ഗത്തിന് (r^3) വിപരീതാനുപാതത്തിലായിരിക്കും. അദ്യുവിയതമാത്രയുടെ കരണക്ഷമത കൂടുന്നതിനുസരിച്ച് ഈ ബലത്തിന്റെ ദേശത്ത് കൂറ്റുന്നു.

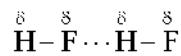
ഇങ്ങനെയുള്ള തമ്മാത്രകളുടെ കാര്യത്തിലും ആകെ അന്തർത്തമാത്രങ്ങൾ, ലണ്ടൻ ബലത്തിന്റെയും, വിഡ്യുവ-പ്രേരിത വിഡ്യുവ ബലത്തിന്റെയും ആകെത്തുകയായിരിക്കും.



ചിത്രം 5.3: സ്ഥിരമായ വിഡ്യുവതയും പ്രേരിതമായ വിഡ്യുവതയും തമ്മിലുണ്ടാകുന്ന വിഡ്യുവിയതമാത്ര പാരസ്പര്യം

5.1.4 ഹൈഡ്രജൻ ബന്ധം (Hydrogen bond)

വിദ്യുത്ജൂണത കൂടിയ F , O , N എന്നീ ആറുജോളി സ്ഥിരമായോ ജക്കബന്ധത്തിലുള്ള ഹൈഡ്രജൻ ആറ്റം അതേ തമ്മാത്രയുടെ മറ്റൊരു ഭാഗത്തുള്ളതോ, മറ്റൊരു തമ്മാത്രയുടെ ഭാഗമായുള്ളതോ ആയ വിദ്യുത്ജൂണത കൂടിയ മറ്റൊരു ആറുജോളി (F , O , N) ഉണ്ടാകുന്ന ആകർഷണബലത്തെ ഹൈഡ്രജൻ ബന്ധനം എന്നുവിളിക്കാം. ഹൈഡ്രജൻ ബന്ധനം ഉണ്ടാകുന്നതെങ്ങനെയെന്ന HF തമ്മാത്രകൾ ഉദാഹരണമാക്കി ഇപ്പോൾ സൂചിപ്പിക്കാം.



മറ്റ് അന്തർ തമ്മാത്രാബലങ്ങളെ അപേക്ഷിച്ച് ($2-5 \text{ kJ mol}^{-1}$) താരതമ്പ്യം ഉയർന്ന (10 kJ mol^{-1} മുതൽ 100 kJ mol^{-1} വരെ) ഉൾജമുള്ള ഹൈഡ്രജൻ ബന്ധന ബന്ധന, പല സംയൂഹങ്ങളുടെയും ഘടനയും ഗുണധർമ്മങ്ങളും നിർണ്ണയിക്കുന്നതിന് കാരണമാകുന്നു. (ഉഡാ-പോട്ടിനുകൾ, നൃക്കിക അസ്ഥാപനം)

അന്തർത്തമാത്രാ ആകർഷണബലങ്ങളും നാം ഇതുവരെ ചർച്ചചെയ്തത്. എന്നാൽ ലണ്ടൻതമ്മാത്രകൾ വളരെ അടുത്തതാരിയാൽ (അടുപ്പിച്ചുനിർത്തിയാൽ) അവയുടെ ഇലക്ട്രോൺ സഖ്യങ്ങൾ തമ്മിലും ന്യൂക്ലിയസ്കൾ തമ്മിലും ഉള്ള വികർഷണബലങ്ങൾ അനുഭവത്തിൽ വരുന്നു. തുടർന്ന്, അകലം കുറയുന്നതോറും ഈ വികർഷണബലങ്ങൾ വളരെ വർധിക്കുന്നും

ചെയ്യുന്ന അതിനാൽ തയ്യാറക്കൂട്ടു ഒരു നിശ്ചിത പരിധിയില്ലാകിം അടുപ്പിക്കാൻ കഴിയില്ല പരിപ്രവക്കാവസ്ഥ തിലുള്ള പദാർഥങ്ങളെ തെരുക്കിയമർത്താൻ കഴിയാത്തിന് കാരണമിതാണ്.

5.2 താപോർജ്ജം (Thermal Energy)

ഒരു വസ്തുവിൽ അടങ്കിയിരിക്കുന്ന അട്ടങ്ങൾ അല്ലെങ്കിൽ തന്മാത്രകൾ പലവിധത്തിലുള്ള പലനിശ്ചക്ക് (കമ്പനം, സ്ഥാനാന്തരചലനം, തുടങ്ങിയവ) വിധേയമായിക്കൊണ്ടിരിക്കും. ഈ പലനിശ്ചക്കുകൾ ഫലമായി രൂപപ്പെടുന്ന ഗതികോർജ്ജത്തിൽനിന്ന് അഭ്യവിനെ താപോർജ്ജം എന്നുവിളിക്കാം. മറ്റാരുതരത്തിൽ വ്യാവ്യാമിച്ചാൽ, ഒരു ദ്രവ്യം ഏതൊരിക്കുള്ളിലുള്ള കണികകളുടെ പലനിശ്ചയിനുകാരണമാകുന്ന ഉറർജ്ജമാണ് ‘താപോർജ്ജം’.

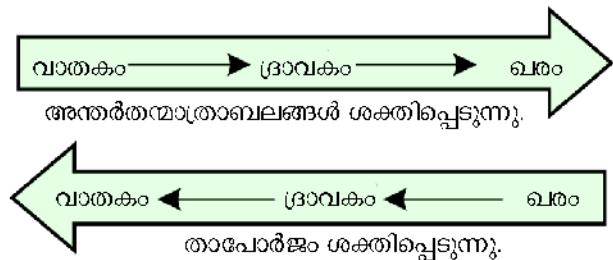
ഇപ്പറ്റാരമുള്ള കണികചാലുകൾ താപചലനം എന്നു പേരു തന്മുഖിക്കുന്നു എന്നു പദാർഥത്തിൽനിന്ന് താപോർജ്ജം അതിന്റെ താപനിലയ്ക്ക് നേര് അനുപാതത്തിലായിരിക്കും. ഈ പദാർഥത്തിൽനിന്ന് സൃഷ്ടമുകളുടെ ശരാശരി ഗതികോർജ്ജത്തിൽനിന്ന് അല്ലവ് സൂചിപ്പിക്കുന്നു.

5.3 അന്തരം തമാത്രികാവസ്ഥാളും താപീയ-പാരസ്പര്യങ്ങളും (Intermolecular Forces vs Thermal Interactions)

വാർഡേർ വാർഡ് ബലങ്ങളുപോലെയുള്ള അന്തരമുള്ളതിക്കാവസ്ഥാൾ, തയ്യാറക്കൂട്ടു തമ്മിൽ അടുപ്പിച്ചു നിർത്തുന്നതിന് കാരണമാകുമെന്ന് നമുക്കറിയാം. എന്നാൽ താപോർജ്ജം തയ്യാറക്കൂട്ടു ചലിപ്പിക്കുന്നതിനാൽ അവ തമ്മിൽ അകലുന്നതിന് കാരണമാകുന്നു.

അതുകൊണ്ട് അന്തരം തമാത്രികാവസ്ഥാളും ദേഹം താപോർജ്ജത്തിൽനിന്നും (thermal energy) എറ്റവും കൂടുതിലുകളാണ് ഒരു പദാർഥത്തിൽനിന്ന് മുൻ അവസ്ഥ കൾക്ക് കാരണം. ഉദാഹരണമായി, ഒരു പദാർഥം വാതകാവസ്ഥയിലായിരിക്കുമ്പോൾ, അന്തരം തമാത്രികാവസ്ഥാൾ വളരെ വളരെ വളരെ കുറവായതിനാൽ, തയ്യാറക്കൾക്ക് പരസ്പരം അടുത്തുവരാൻ കഴിയില്ല. കാരണം, ആ ഉട്ടത്തിൽ താപോർജ്ജം താരതമ്യുന കൂടുതലായിരിക്കും. എന്നാൽ താപനിലകുണ്ടാവുമ്പോൾ, താപോർജ്ജം കുറയുകയും അന്തരം തമാത്രികാവസ്ഥാൾ കൂടുതൽ ശക്തിപ്പെടുവരുകയും, പദാർഥം വാതകാവസ്ഥയിൽ നിന്ന് ക്രമേണ ദ്രാവകാവസ്ഥയിലേക്കും പിന്നീട് വരാവസ്ഥയിലേക്കും മാറപ്പെടുകയും ചെയ്യുന്നു. ഒരു പദാർഥത്തിൽനിന്ന് മുൻ അവസ്ഥകളിൽ അന്തരം ത്രികാവസ്ഥാളും താപോർജ്ജത്തിൽനിന്നും എറ്റക്കും ചുണ്ടിലുകളാണ് ഇവിടെ പിന്തുകൾച്ചിത്തിക്കുന്നത്.

ദ്രവ്യത്തിൽനിന്ന് മുന്നാവാസഗൾ സംജ്ഞാതമാക്കുന്നതെങ്ങനെയെന്ന് നാം മനസിലാക്കി. ഈനി നമുക്ക് വാതക, ദ്രാവക അവസ്ഥകളെപ്പറ്റി കൂടുതൽ പഠിക്കാം.



5.4 വാതകാവസ്ഥ (The Gaseous State)

ദ്രവ്യത്തിൽനിന്ന് എറ്റവും ലാഘുവായ അവസ്ഥയാണ് വാതകാവസ്ഥ. ആമിയിൽ ജീവിക്കുന്ന നിലനിൽക്കുന്നതിനു ഒളിക്കാരെം തന്നെ വാതകാവസ്ഥയിലുള്ള ഭാഗങ്ങൾ ക്ഷമാണ്. അന്തരീക്ഷത്തിലെ താഴ്ന്ന പാളിയായ ഭോപോസ്പീയറിലാണ് നാം അധിവസിക്കുന്നത്. ഗുരുതാകർഷണാവലമാണ് ഈ പാളിയെ ദുർബിയോട് ചേർത്തുനിർത്തുന്നത്. അന്തരീക്ഷത്തിൽനിന്ന് അപകടകാരികളായ വികിരണങ്ങളിൽ നിന്ന് ജീവജാലങ്ങളും സംരക്ഷിക്കുന്നത്. ദൈം കാക്സിജൻ, ദൈംനൈറ്റ് ട്രജൻ, ജലബാഷ്പം, കാർബൺ ദൈംബൈക്സിഡും തുടങ്ങിയ നിരവധി വസ്തുക്കൾ (വാതകങ്ങൾ) പേരുന്നതാണ് അഞ്ചിക്കും എന്ന് നമുക്കറിയാം.

ആവർത്തനപ്പട്ടിക പരിശോധിച്ചാൽ പതിനൊന്ന് മുലകങ്ങൾ മാത്രമാണ് സാധാരണ സാഹചര്യങ്ങളിൽ, വാതകാവസ്ഥയിൽ നിലനിൽക്കുന്നതെന്നു കാണാം.

സ്വീം നമ്പർ	1		15	16	17	18
H						He
N	O	F				Ne
			Cl	Ar		
				Kr		
				Xe		
				Rn		

ചിത്രം 5.4: വാതകാവസ്ഥയിൽ സ്ഥിതി ചെയ്യുന്ന 11 മുലകങ്ങൾ

സാധാരണതാപനിലയിലും മർദ്ദത്തിലും വാതകങ്ങൾ എങ്ങനെ പെരുമാറ്റുന്നുവെന്ന് അപൂർണ്ണമിക്കേണ്ടതുണ്ട്. വാതകാവസ്ഥാനിലുള്ള പദാർഥങ്ങൾ പ്രകടിപ്പിക്കുന്ന ചീല പ്രത്യേക ഭൗതികഗുണങ്ങൾ ചുവരെ ചേർക്കുന്നു.

- വാതകങ്ങളെ വളരെയധികം അമർത്തി ഒരു ക്കാൻ കഴിയും.
- വാതകങ്ങൾ ഏല്ലാഡിശയിലേക്കും ഒരുപോലെ മർദ്ദം ചെലുത്തുന്നു.
- ഒരു പദാർഥത്തിന് സാദൃത ഏറ്റവും കുറവെന്ന അവസ്ഥയാണ് വാതകാവസ്ഥ (വര-ദാവകാവ സ്ഥാക്കളെ അപേക്ഷിച്ച്)
- വാതകത്തിന് നിശ്ചിത ആകൃതിയോ നിശ്ചിതവും പ്രത്യേക മൂലം അത് ഉൾക്കൊള്ളുന്ന പാതയ്ക്കിൽനിന്ന് ആകൃതിയും വ്യാപ്തവും സ്ഥിരക്കില്ലെന്നു.
- വാതകങ്ങൾ ഏതൊക്കെപ്പത്തിൽ കലർത്തിയാലും, പുറമേനിന്നുള്ള സഹായമില്ലാത്തതോന്ന് അവ പുറഞ്ഞമായും കൂടിക്കലരിന് ഏകകാർമ്മക്കിഴിൽ മായിമാറ്റുന്നു.

വാതകങ്ങളിൽ തന്മാത്രകൾ തന്മിലുള്ള ആകർഷണവൈലം നാമമാത്രമാണ്. പല ശാസ്ത്രജ്ഞരും പരിക്ഷണ-നിരീക്ഷണങ്ങളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ വാതകങ്ങളുടെ പൊതുസ്ഥാവങ്ങൾ വിശദീകരിക്കുവാൻ ശ്രമിച്ചിട്ടുണ്ട്. തല്ലിക്കുമായി അളന്നു തിട്ടപ്പെട്ടതാൻ കഴിയുന്ന സാഭാരവുണ്ണങ്ങളുായ മർദ്ദം, വ്യാപ്തം, താപനില, മാസ് എന്നിവയെ അടിസ്ഥാനമാക്കി വാതകനിയമങ്ങൾ ആവിഷ്കരിക്കപ്പെട്ടു. വാതകനിയമങ്ങൾ വിശദമായി പരിശോധിക്കാം.

5.5 വാതക നിയമങ്ങൾ (The Gas Laws)

ഇന്നു നാം പരിക്കുന്ന വാതകനിയമങ്ങൾ നിവാരിക്കുന്നതിൽ നിംബ ശവാപദാനങ്ങളുടെ പരിണതമെല്ലാം അളവുണ്ട്. 1662 രം ആംഗ്ലോ-ഫ്രഞ്ച് ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാരുടെ റോബർട്ട് ബോയർൽ ആണ് ആദ്യമായി വാതകങ്ങളുടെ ഭൗതികഗുണങ്ങൾ, അംഗീകരിക്കത്തക്ക നിലയിൽ അളന്ന് തിട്ടപ്പെട്ടതിയത്. തുടർന്ന് അദ്ദേഹം ആവിഷ്കരിച്ച വാതകനിയമമാണ് ‘ബോയർൽ നിയമം’ എന്നറിയപ്പെടുന്നത്. പിൽക്കാലത്ത് ഉൾപ്പെടെയും നിരച്ച ഖല്ലുണ്ട് പരിതലിൽനിന്ന് പ്രചോദനം ഉൾക്കൊണ്ട്, ജാക്കിസ് ചാർലസ്, ജോസഫ് ലൂയിസ് തു ലൂസാക്ക എന്നവർ മറ്റു വാതകനിയമങ്ങൾ ആവിഷ്കരിച്ചു. അവോഗ്യോറ്റാ തുടങ്ങിയ ശാസ്ത്രജ്ഞരെമാരും ഈ മേഖലയിൽ ഗണ്യമായ സംഭാവന നൽകി.

5.5.1 ബോയർൽ നിയമം (Boyle's Law (മർദ്ദ-വ്യാപ്തവൈലും)

“താപനില സ്ഥിരമായിരിക്കുന്നോൾ ഒരു നിശ്ചിത അളവ് (ഫോർസംവു) വാതകത്തിന്റെ മർദ്ദം, വ്യാപ്തത്തിന് വിപരിതാനുപാതത്തിലായിരിക്കും.” ഈതാൻ ബോയർൽ നിയമം. ഈ പ്രസ്താവന ഗണിതരൂപത്തിലാക്കിയാൽ:

$$p \propto \frac{1}{V} \quad (\text{സ്ഥിരമായ താപനിലയിലും മൊഞ്ചുകളുടെ എണ്ണത്തിലും}) \quad (5.1)$$

$$\Rightarrow p = k, \frac{1}{V} \quad (5.2)$$

$$\text{അമവാ } pV = k, \quad (5.3)$$

ഇവിടെ 'p' എന്നത് മർദവും, 'V' എന്നത് വ്യാപ്തവും 'k', സ്ഥിരസംവ്യൂഹകുന്നു. k_1 എൻ്റെ മൂലവും വാതകത്തിന്റെ അളവ്, താപനില, p യുടെയും V യുടെയും ഏകകങ്ങൾ എന്നിവയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു.

സമവാക്യം (5.3) പ്രകാരം, താപനില സ്ഥിരമായിരിക്കുന്നോൾ ഒരു നിശ്ചിത അളവ് വാതകത്തിന്റെ മർദവും വ്യാപ്തവും തന്മിലുള്ള ഗുണനപ്പലം ഒരു സ്ഥിരസംവ്യൂഹയിരിക്കും.

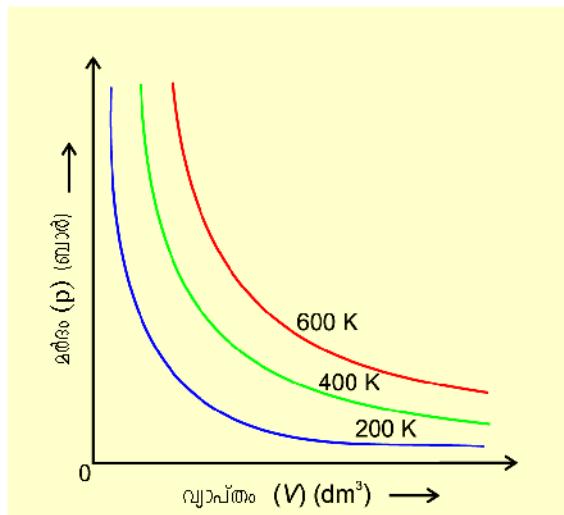
സ്ഥിരതാപനിലയിലുള്ള നിശ്ചിത അളവ് വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം V_1 ഉം മർദം p_1 ഉം ആണെന്നു കരുതുക. ഇതിന്റെ വ്യാപ്തം കൂടി V_2 തു എത്തുനോൾ മർദം p_2 , ആയിരാറ്റുന്നു. അങ്ങനെയെങ്കിൽ ബോയർൽ നിയമമനുസരിച്ച് :

$$p_1 V_1 = p_2 V_2 = \text{ഒരു സ്ഥിരസംവു} \quad (5.4)$$

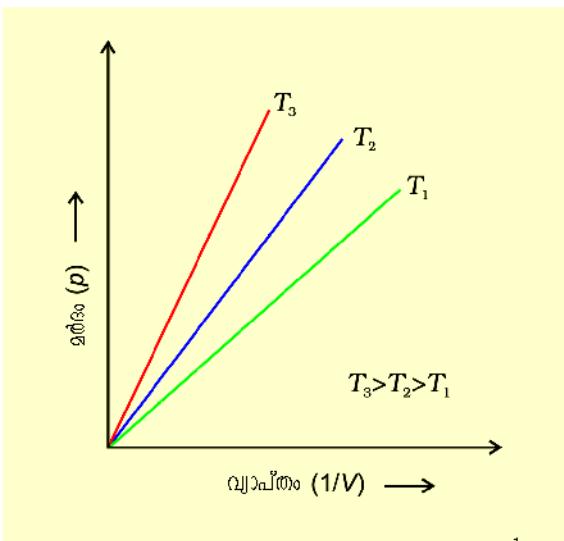
അമവാ

$$\Rightarrow \frac{p_1}{p_2} = \frac{V_2}{V_1} \quad (5.5)$$

ഒരു നിശ്ചിത അളവ് വാതകത്തിന്റെ മർദവും വ്യാപ്തവും പരസ്പരം എങ്ങനെ ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്നു എന്ന് ബോയർൽ നിയമത്തിന്റെ ഗ്രാഫുകളിൽ നിന്ന് വളരെ എളുപ്പം മനസിലാക്കുവാൻ കഴിയും. $P-V$ ഗ്രാഫ് (ചിത്രം 5.5(a)), $P - \frac{1}{V}$ ഗ്രാഫ് (ചിത്രം 5.5(b)) എന്നിവ ചുവരെ ചേർക്കുന്നു.



ചിത്രം 5.5: (a) വ്യാപ്തവും ഉണ്മാവുകളിൽ ഒരു വാതക തിരിക്ക് മർദ്ദവും (P) വ്യാപ്തവും (V) തമിലുള്ള ശ്രദ്ധാലും



ചിത്രം 5.5 (b) ഒരു വാതകത്തിന്റെ മർദ്ദം (P) ഉം $\frac{1}{V}$ ഉം തമിലുള്ള ശ്രദ്ധാലും

Table 5.1 300 കേരളവിനിൽ 0.09 മോൾ CO_2 എം വ്യാപ്തത്തിൽ മർദ്ദങ്ങൾ സ്ഥായിനം

മർദ്ദം/ 10^4 Pa	വ്യാപ്തം/ 10^{-3} m^3	$(1/V)/\text{m}^{-3}$	$pV/10^2 \text{ Pa m}^3$
2.0	112.0	8.90	22.40
2.5	89.2	11.2	22.30
3.5	64.2	15.6	22.47
4.0	56.3	17.7	22.50
6.0	37.4	26.7	22.44
8.0	28.1	35.6	22.48
10.0	22.4	44.6	22.40

മുകളിൽ തന്നെ ഒരു ചിത്രത്തിലും കണ്ണുന്ന വക്രങ്ങൾ (curves) വ്യത്യസ്തമായ ഓരോ സ്ഥിരതാപ നിലകളെ സൂചിപ്പിക്കുന്നവയാണ്. ഈ നിശ്ചിതതാപനിലയിൽ വരയ്ക്കുന്ന വക്രങ്ങൾ 'സമ താപിവക്രം' (isotherm) എന്നുവിളിക്കുന്നു. ഓരോ നിലയാം മുകളിലുള്ള വക്രങ്ങൾ കൂടിയ താപനിലയിലുള്ളവയാണ്. രണ്ടുഗാഹമുകളിലും മർദ്ദം വർദ്ധിക്കുന്നതിനുസരിച്ച് വ്യാപ്തം കുറയുന്നുവെന്ന് മനസിലാക്കാം. 300K രീതിൽ CO_2 - എം വ്യാപ്തത്തിൽ മർദ്ദം ഉണ്ടാക്കുന്ന വ്യതിയാനങ്ങൾ പട്ടിക 5.1 രീതിൽ കൊടുത്തിരിക്കുന്നു. മർദ്ദം പകുതിയാക്കുമ്പോൾ വ്യാപ്തം ഇട്ടിയാകുന്നത് ശ്രദ്ധിക്കു.

ഒരു നിശ്ചിതമാണ് വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം കൂടി ഞ്ഞാൽ സാന്നിദ്ധ്യത്തിൽ കുടുന്നു. അതായത് മർദ്ദം കുടുന്നതിനുസരിച്ച് വാതകത്തിന്റെ സാന്നിദ്ധ്യത്തിൽ കുടുന്നു.

$$\text{സാന്നിദ്ധ്യത്തിൽ, } d = \frac{m}{V} \quad (m = \text{മാൻ}, V = \text{വ്യാപ്തം})$$

$$\text{ബോധിക്കുന്ന നിയമമനുസരിച്ച് } P = \frac{k}{V}$$

$$\therefore V = \frac{k}{P}$$

$$\text{അതായത് } d = \left(\frac{m}{k} \right) P = k' P$$

$$\text{അതുകൊണ്ട് } d \propto P$$

ഇതിൽക്കിന്ന് ബോധിക്കുന്ന നിയമത്തോ, 'സാന്നിദ്ധ്യത്താപനിലയിൽ ഒരു നിശ്ചിതമാണ് വാതകത്തിന്റെ സാന്നിദ്ധ്യത്തിൽ നിന്ന് അനുപാതകത്തിലായിരിക്കും', എന്നും പ്രസ്താവിക്കാം.

ചേർദ്ദോ 5.1

ഒരു നിഖിത താപനിലയിൽ പൊദ്യജൻ വാതകം നിറച്ച് ഒരു ബലുണിന്റെ മർദ്ദം 0.2 bar നെക്കാൾ കൂടുതലായാൽ അത് പൊട്ടിപ്പോകും. 1 bar മർദ്ദത്തിൽ ആ വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം 2.27L ആണെങ്കിൽ, എത്ര വ്യാപ്തം എത്രമുന്നു വരെ ആ ബലുണിന്റെ വലിപ്പം കൂടാൻ കഴിയും?

ഉത്തരം:

ബോയ്തൽ നിയമമനുസരിച്ച്, $p_1V_1 = p_2V_2$

$$p_1 = 1 \text{ bar} \text{ ആണെങ്കിൽ}$$

$$V_1 = 2.27 \text{ L}$$

ബലുണിന് താജോൻ കഴിയുന്ന ഉയർന്ന മർദ്ദം, $p_2 = 0.2 \text{ bar}$ എന്നു കരുതിയാൽ, ബലുണിന് ആർജിക്കാൻ കഴിയുന്ന പരമാവധി വ്യാപ്തം,

$$V_2 = \frac{p_1V_1}{p_2}$$

$$\Rightarrow V_2 = \frac{1 \text{ bar} \times 2.27 \text{ L}}{0.2 \text{ bar}} = 11.35 \text{ L}$$

മർദ്ദം 0.2 ബാർ-നെക്കാൾ കൂടുതലായാൽ ബലുണിൻ പൊട്ടിപ്പോന്നതിനാൽ അതിന്റെ വ്യാപ്തം തീർച്ചയായും 11.35 L രിൽ താഴെയായിരിക്കും.

5.5.2 ചാൾസ്‌തീയമം (Charles' Law (താപ നില-വ്യാപ്തബന്ധം))

ഉൾച്ചംബാധു നിറച്ച ബലുണിന്റെക്കെതികവിദ്യ പരി ച്ചക്കിക്കുന്നതിനായി ചാൾസ്, ഡേ ലൂസാക് എന്നിവർ പല പരീക്ഷണങ്ങളും വെച്ചേരു നടത്തുകയുണ്ടായി. അവരുടെ നിരീക്ഷണങ്ങളിൽ നിന്ന്, ഒരു നിശ്ചിത മർദ്ദവും മാസ്യം ഉള്ള വാതകത്തിന്റെ താപനില ഉയരുന്നതിനുസരിച്ച്, വ്യാപ്തം വർധിക്കുന്നതായും താപനില കുറയുന്നതിനുസരിച്ച് വ്യാപ്തം കുറയുന്നതായും കണ്ടെന്നി. കുറച്ചുകൂടി വ്യക്തമായി പറഞ്ഞാൽ, ഒരു വാതകത്തിന്റെ താപനില ഓരോ ഡിഗ്രി കൂടുന്നോഴും അതിന്റെ വ്യാപ്തം, 0°C - ലുജു വ്യാപ്തം തിന്റെ 273.15 രിൽ ഒരു ഭാഗം കൂടുന്നതായി കണക്ക്. അതായത് 0°C ലുജു, $t^\circ\text{C}$ ലുജു ഒരു നിശ്ചിതമാണ് വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തങ്ങൾ യഥാക്രമം V_0 മും V_t മും ആയാൽ,

$$V_t = V_0 + \frac{t}{273.15} V_0$$

$$\Rightarrow V_t = V_0 \left(1 + \frac{t}{273.15} \right)$$

$$\Rightarrow V_t = V_0 \left(\frac{273.15 + t}{273.15} \right) \quad (5.6)$$

ഇവിടെ $273.15 + t = T$ എന്നും, $273.15 = T_0$ എന്നും കണക്കാക്കിയാൽ, താപനിലയുടെ ഒരു പുതിയ തോത് ആവിർഭവിക്കുന്നതായി കാണാം. ആ തോതിലെ കെൽവിൻ സ്കൈറ്റ് അമീവാ അബ്സുൾപ്പുഡ്ദ് സ്കൈറ്റ് അമീവാ തെർമോമെറ്ററിലെ സ്കൈറ്റ് എന്നു വിളിക്കുന്നു.

ഈ തോതനുസരിച്ച് സമവാക്യം (5.6) പരി പ്രശ്നത്തിലുണ്ട്

$$V_t = V_0 \left(\frac{T_t}{T_0} \right)$$

$$\Rightarrow \frac{V_t}{V_0} = \frac{T_t}{T_0} \quad (5.7)$$

ഈ സമവാക്യത്തെ ഒരു പൊതുരൂപത്തിലേക്കു

$$\text{മാറ്റിയാൽ, } \frac{V_2}{V_1} = \frac{T_2}{T_1} \quad (5.8)$$

എന്നാണുത്താം.

$$\Rightarrow \frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2} \text{ അമീവാ}$$

$$\Rightarrow \frac{V}{T} = k_2 \text{ സ്വിരസംഖ്യ} \quad (5.9)$$

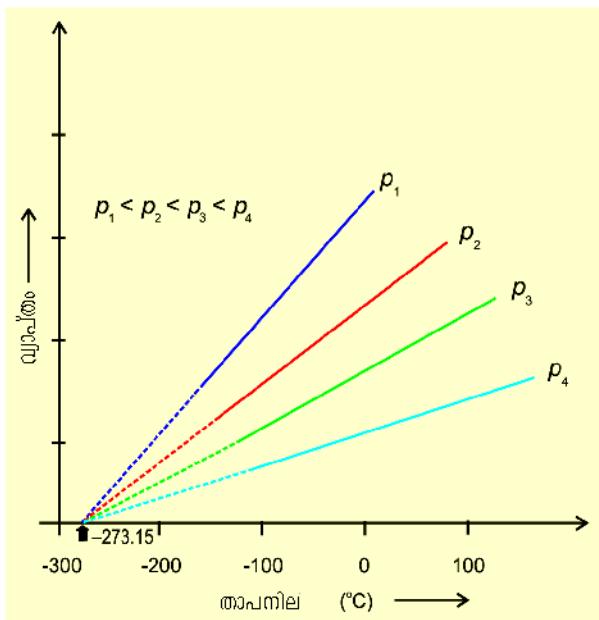
$$\text{അല്ലകിൽ } V = k_2 T \quad (5.10)$$

k_2 എറ്റു മുല്യം വാതകത്തിന്റെ അളവ്, മർദ്ദം, V യുടെ എക്കക്കങ്ങൾ എന്നിവയെ തുല്യീച്ചിൽക്കുന്നു.

ഈ സമവാക്യമാണ് ചാൾസ്‌നിയമത്തിന്റെ ഗണിത രൂപം. അതായത് ചാൾസ്‌നിയമം ഇപ്പകാരം പ്രസ്താവിക്കാം:

മർദ്ദം സ്ഥിരമായിരുന്നാൽ ഒരു നിശ്ചിതമാണ് വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം അതിന്റെ കേവലതാപനിലയ്ക്ക് നേർ അനുപാതത്തിലായിരിക്കും.

ചാൾസ്‌നിയമമനുസരിച്ച് ഒരു വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം - താപനില ശ്രാവം എങ്ങനെയെന്ന് താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നു (ചിത്രം 5.6).



ചിത്രം 5.6: വ്യാപ്തവും താപനില (°C) യും തമിലുള്ള ശ്രദ്ധ

മുകളിലെ ശ്രദ്ധിൽ, ഓരോ നേർഭേദത്വം ഓരോ നിഖിതമർദ്ദത്തിലെ വ്യാപ്തം-താപനില ബന്ധം സൂചിപ്പിക്കുന്നു. ഇവയെ സമമർദ്ദവുകൾ (isobars) എന്നുവിളിക്കുന്നു. ആ ഏറ്റവേണ്ടബാധകളെ താപനിലയുടെ അക്ഷത്തിലേക്ക് ദീർഘിപ്പിച്ചാൽ -273.15°C തുടർന്നുള്ള തുകാണാം. ഈ താപനിലയിൽ വാതകവ്യാപ്തം സാക്കതികമായി പൂജ്യമാണ്. ഇപ്പോൾ, ഏതൊരു വാതകത്തിന്റെയും വ്യാപ്തം സൈഖാനികമായി പൂജ്യത്തിലേക്ക് എത്തിച്ചേരുമെന്ന് കരുതുന്ന താപനിലയെ (-273.15°C) 'അബ്സുല്യൂട്ട് സീറോ' എന്നു വിളിക്കുന്നു. ധമാർദ്ദത്തിൽ എല്ലാ വാതകങ്ങളും ഈ താപനിലയിൽ എത്തുന്നതിൽ മുൻപ് ദ്രാവകമായി മാറും.

ചോദ്യം 5.2

23.4°C, ഒരു ബലുണിൽ 2 L വാതകം നിറയ്ക്കുന്നു. അതിന്റെ താപനില 26.1°C ലേക്കെതിരെയാൽ (സറിയെരുത്തിൽ) വാതകത്തിന്റെ (ബലുണിന്റെ) പുതിയ വ്യാപ്തം എത്ര?

ഉത്തരം:

$$\begin{aligned} V_1 &= 2 \text{ L} & T_2 &= 26.1 + 273 \\ T_1 &= (23.4 + 273) \text{ K} & & = 299.1 \text{ K} \\ &= 296.4 \text{ K} \end{aligned}$$

ചാർഡ് നിയമമനുസരിച്ച്

$$\frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2}$$

$$\begin{aligned} \Rightarrow V_2 &= \frac{V_1 T_2}{T_1} \\ \Rightarrow V_2 &= \frac{2 \text{ L} \times 299.1 \text{ K}}{296.4 \text{ K}} \\ &= 2 \text{ L} \times 1.009 \\ &= 2.018 \text{ L} \end{aligned}$$

ബലുണിന്റെ പുതിയ വ്യാപ്തം = 2.018 L

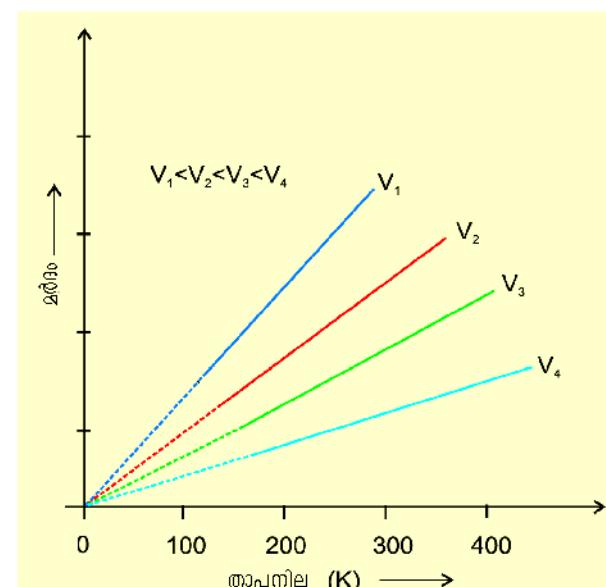
5.5.3 ഗൈ ലൂസാക് നിയമം (Gay Lussac's Law (മർദ്ദ-താപബന്ധം)

വാതകങ്ങളുടെ മർദ്ദവും താപനിലയും ബന്ധിക്കുന്നതിലൂപ്പിച്ച് ആദ്യമായി വിശദീകരിച്ചത് ജോസഫ് ഗൈ ലൂസാക് ആണ്. ഗൈ ലൂസാക് നിയമപ്രകാരം രൂപീ നിയമം വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം സ്ഥിരമായിരുന്നാൽ അതിന്റെ മർദ്ദം അബ്സുല്യൂട്ട് സ്കേലിൽ താപനിലയ്ക്ക് നേർ അനുപാതത്തിലായിരിക്കും. ഗണിതരൂപത്തിൽ പറഞ്ഞാൽ,

$$p \propto T$$

$$\Rightarrow \frac{P}{T} = k_3 \text{ സറിയെരുത്തിലെ വ്യാപ്തം}$$

ബോധിൽ നിയമം, ചാർഡ് നിയമം എന്നിവയിൽ നിന്ന് ഈ ബന്ധം ഉണ്ടാക്കിയെടുക്കാൻ സാധിക്കും. സ്ഥിരമോളാർവ്വാപ്തത്തിൽ മർദ്ദവും താപനിലയും (കെൽവിൻ സ്കേലിൽ) തമിൽ ചേർത്തുവരച്ചാൽ കിട്ടുന്ന ശ്രദ്ധകൾ ചിത്രം 5.7 നു കൊടുത്തിരിക്കുന്നു.



ചിത്രം 5.7: ഒരു വാതകത്തിന്റെ മർദ്ദവും താപനിലയും (K) തമിലുള്ള ശ്രദ്ധ

ഇത് ഗ്രാഫിലെ ഓരോ നേർണ്ണവൈയേയും സമവ്യാപ്ത വക്രം (isochore) എന്നു വിളിക്കുന്നു.

5.5.4 അവോഗാറ്റോ നിയമം (Avogadro Law (വ്യാപ്ത-മോൾ ബന്ധം)

ധാർജ്ജിക്കുന്ന അട്ടോമിക സിഖാന്തം, ഒരു ലൃഗസം കണികളും വ്യാപ്തസംയോജകനിയമം എന്നിവയുടെ സാരാംശങ്ങൾ സംയോജിപ്പിച്ചുകൊണ്ട് 1811 ലെ ഇറ്റാലിയൻ ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാരുടെ അമേധിയോ അവോഗാറ്റോ നിയമം എന്നറിയപ്പെട്ടുന്നത്. ഈ ഇപ്രകാരം പ്രസ്താവിക്കാം:

“ഒരേ താപനിലയിലും മർദ്ദത്തിലും സാന്തോഷിക്കുന്ന തുല്യവ്യാപ്തം വാതകങ്ങളിൽ ഉള്ള തന്മാത്രക ഇളം എന്നും തുല്യമായിരിക്കും”

മറ്റൊരുതരത്തിൽ പറഞ്ഞാൽ, താപനിലയും മർദ്ദവും സ്ഥിരമായിരിക്കുന്നേം ഒരു വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം അതിലുള്ള തന്മാത്രകളുടെ എന്നുത്തിന് അമീവം പദ്ധതിക്കുന്ന അളവിന് അമീവം മോൾ സംബന്ധം നേർ അനുപാതത്തിലായിരിക്കും.

അതായത്, $V \propto n$ (V -വ്യാപ്തം, n - മോൾസംഖ്യ)

$$\Rightarrow V = k_4 n \quad (5.11)$$

ഒരു മോൾവാതകത്തിലെ അനുപാതങ്ങളിലുള്ള തന്മാത്രക ഇളം എന്നും കണ്ണുപിടിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഈ 6.022×10^{23} ആണ്. ഈ സംഖ്യയെ അവോഗാറ്റോ സാന്തോഷിക്കുന്ന വിളിക്കുന്നു.

താപനിലയും മർദ്ദവും സ്ഥിരമായിരിക്കുന്ന അവ സ്ഥായിക്കുന്ന തുല്യവ്യാപ്തം വാതകങ്ങളിലുള്ള തന്മാത്രകളുടെ എന്നും തുല്യമായതുകൊണ്ട്, തുല്യ എന്നും തന്മാത്രകളെന്തിയ വാതകങ്ങളുടെ വ്യാപ്തവും തുല്യമായിരിക്കും. ഏതൊരു വാതകത്തിന്റെയും ഒരു മോളിന്റെ വ്യാപ്തത്തെ മോളാർവ്യാപ്തം എന്നുവിളിക്കുന്നു. ഈ 6.022×10^{23} തന്മാത്രകളുടെ വ്യാപ്ത മാണം. മോളാർവ്യാപ്തം ഒരു നിശ്ചിതതാപനിലയിലും മർദ്ദത്തിലും എല്ലാ വാതകങ്ങൾക്കു തുല്യമായിരിക്കും എന്ന് വ്യക്തമാണെല്ലാ. ഈ കണക്കാക്കുന്നത് STP യിൽ ആണെങ്കിൽ അതിനെ സ്ഥാൻഡേർഡ് മോളാർവ്യാപ്തം എന്നുവിളിക്കുന്നു.

[STP : 273.15K (താപനില), 1 bar (മർദ്ദം) = 10^5 Pa]

(ഈവ തമാക്രമം ജീലത്തിന്റെ വരുകാകം, സമുദ്രനിരപ്പിലെ അന്തരീക്ഷമർദ്ദം എന്നിവയ്ക്ക് തുല്യമാണ്.)

ഒരു ആരംഭവാതകത്തിന്റെ അമീവം ഒരു കൂട്ടം ആരംഭവാതകങ്ങളുടെ സ്ഥാൻഡേർഡ് മോളാർവ്യാപ്തം എക്സാർഡ് $22.71098 \text{ L mol}^{-1}$ ആണ്

പട്ടിക 5.2 273.15 K ലും 1 ബാർ മർദ്ദത്തിലും (STP) മൂളാർവ്യാപ്തവാതകങ്ങളുടെ മോളാർവ്യാപ്തജോഡി (L/mol)

ആർഗൺ	22.37
കാർബൺ ഡയോക്സിഡ്	22.54
ഒക്സിജൻ	22.69
ഐഡാക്സിജൻ	22.69
ഒക്സഹൈഡ്രജൻ	22.72
ആർഗൺ ഓക്സിഡ്	22.71

‘ m ’ ഗ്രാം മാസ്യം ഒരു വാതകത്തിന്റെ മോളാർമാണ് M ഗ്രാം/മോൾ ആയാൽ, അതിലെങ്ങിൽ മൂളാർവ്യാപ്ത എണ്ണം, $n = \frac{m}{M}$ ആയിരിക്കും

അങ്ങനെയെങ്കിൽ സമവാക്യം 5.11 ഇപ്രകാരം എഴുതാം:

$$V = k_4 \frac{m}{M} \quad (5.13)$$

$$\text{അമീവം, } M = k_4 \frac{m}{V}$$

$$= k_4 d \quad \left(\because d = \frac{m}{V} \right) \quad (5.14)$$

അതായത് ഒരു വാതകത്തിന്റെ സാന്ദരം ‘ d ’, നിശ്ചിതതാപനിലയിലും മോളാർവ്യാപ്തം നേർ അനുപാതത്തിലായിരിക്കും.

5.6 ആരംഭവാതകസമവാക്യം (IDEAL GAS EQUATION)

എത്ര സാഹചര്യത്തിലും ബോയ്തിൽ നിയമം, ചാർഡ് നിയമം, അവോഗാറ്റോ നിയമം എന്നിവ കൂട്ടുമായി അനുസരിക്കുന്ന വാതകത്തെ ആരംഭവാതകം എന്നും വിളിക്കുന്നു. ആരംഭവാതകം എന്നത് ഒരു സകലപ്പമാണ്. ഒരു ആരംഭവാതകത്തിൽ തന്മാത്രകൾ തമിൽ യാതൊരു വിധത്തിലുള്ള ആകർഷണബലവും ഇല്ല എന്ന് അനുമാനിക്കാം. ഈ നമ്മുകൾ ആരംഭവാതകസമവാക്യം രൂപീകരിക്കുന്നതെങ്കെന്ദ്രീയനാണ്.

ബോയ്തിൽ നിയമം, ചാർഡ് നിയമം, അവോഗാറ്റോ നിയമം എന്നിവ സംയോജിപ്പിക്കുന്നേം ആരംഭവാതകസമവാക്യം ലഭ്യമാകുന്നത്.

ബോയ്സ് നിയമം	$V \propto \frac{1}{P}$	(T, n എന്നിവ സംസ്കാരം)
ചാർഡ് നിയമം	$V \propto T$	(P, n എന്നിവ സംസ്കാരം)
അവോഗ്രോഡോ നിയമം:	$V \propto n$	(P, T എന്നിവ സംസ്കാരം)
ഈവ മുന്തിരം കൂടി ചേർത്താൽ,		

$$V \propto \frac{nT}{P} \quad (5.15)$$

ഈ സമവാക്യത്വപത്രിലാക്കിയാൽ,

$$\Rightarrow V = R \frac{nT}{P}, (R - \text{സംസ്കാരം}) \quad (5.16)$$

സമവാക്യം 5.16 നെ ക്രമപ്പെടുത്തിയാൽ,

$$PV = nRT \quad (5.17)$$

ഈതാൻ ആദർശവാതകസമവാക്യം. ഇവിടെ ചേർത്തി ട്രിഡ് R - എന്ന സ്ഥിരസംഖ്യ സാർവ്വതീകരിക്കുന്ന വാതക സ്ഥിരാക്കം (Universal Gas Constant) എന്നറിയപ്പെടുന്നു. ഇതുസതിച്ച് 'n' മോൾ എത്രു വാതകത്തി

നിന്നും വ്യാപ്തം $V = \frac{nRT}{P}$ യാണ്. വാതകങ്ങൾ ആദർശസംഭാവം കാണിക്കുന്ന അവസ്ഥാജ്ഞിൽ ഈ സമവാക്യം ഉപയോഗിക്കാം.

$$R = \frac{PV}{nT} \quad (5.18)$$

STP യിൽ (273.15 K, 1 bar മർദ്ദം) സ്ഥിരിച്ചെയ്യുന്ന ഒരു മോൾ ആദർശവാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം 22.710981 L mol⁻¹ ആണെന്ന് നമ്മുട്ടിരിയാം. സമവാക്യം 5.18 ലെ ഈ മൂല്യങ്ങൾ കൊടുത്താൽ ഒരു മോൾ ആദർശസമവാക്യത്തിന് R എന്നു മൂല്യം നമ്മുട്ട് താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന രീതിയിൽ കണക്കാക്കാം.

$$\begin{aligned} R &= \frac{(10^5 \text{ Pa})(22.71 \times 10^{-3} \text{ m}^3)}{(1 \text{ mol})(273.15 \text{ K})} \\ &= 8.314 \text{ Pa m}^3 \text{ K}^{-1} \text{ mol}^{-1} \\ &= 8.314 \times 10^{-2} \text{ bar L K}^{-1} \text{ mol}^{-1} \\ &= 8.314 \text{ J K}^{-1} \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

മുൻപുപയോഗിച്ചിരുന്ന STP സാഹചര്യങ്ങളിൽ (0°C, 1 atm മർദ്ദം), R എന്നു മൂല്യം $8.20578 \times 10^{-2} \text{ L atm K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$ ആണ്. നാല് ചരണങ്ങൾ തമ്മിലുള്ള ബന്ധം കാണിക്കുന്ന സമവാക്യമാണ് ആദർശവാതക സമവാക്യം. ഏതൊരു വാതകത്തിന്റെയും അവസ്ഥാ അത് വിശദീകരിക്കുന്നു. അതുകൊണ്ട് ഈ അവസ്ഥാ സമവാക്യം (expansion of state) എന്നറിയപ്പെടുന്നു.

ഒരു നിശ്ചിത അളവ് (n സ്ഥിരമാണ്) ആദർശവാതകത്തിന്റെ മർദ്ദം, വ്യാപ്തം, താപനില എന്നിവ തമാക്കം P_1, V_1, T_1 എന്നിവയിൽ നിന്ന് P_2, V_2, T_2 എന്നിവ തിലേക്ക് മാറ്റാതെ ആദർശവാതക സമവാക്യമനുസരിച്ച്

$$\frac{P_1V_1}{T_1} = nR \quad ; \quad \frac{P_2V_2}{T_2} = nR$$

$$\Rightarrow \frac{P_1V_1}{T_1} = \frac{P_2V_2}{T_2} \quad (5.19)$$

ഈ സമവാക്യത്തിലെ എത്രക്കില്ലെം അഞ്ച് വിലകൾ അറിയാമെങ്കിൽ ആറാമത്തേത് കണക്കുപിടിക്കാൻ കഴിയും. അതിനാൽ ഈ സമവാക്യം വളരെ ഉപയോഗപ്രമാണം. ഈ സമവാക്യം സംയോജിതവാതക നിയമം (Combined gas law) എന്നും അറിയപ്പെടുന്നു.

ചോദ്യം 5.3

25°C ലും 760 mm of Hg മർദ്ദത്തിലും സ്ഥിരിച്ചെയ്യുന്ന ഒരു വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം 600 mL ആണ്. എന്നാൽ ഈ വാതകത്തിലും താപനില 10°C ലേക്ക് താഴ്ത്തുകയും വ്യാപ്തം 640 mL ആവുകയും ചെയ്താൽ മർദ്ദം എത്രയാണെന്ന് കണക്കാക്കുക?

ഉത്തരം:

$$P_1 = 760 \text{ mm Hg}, V_1 = 600 \text{ mL}$$

$$T_1 = 25 + 273 = 298 \text{ K}$$

$$V_2 = 640 \text{ mL}, T_2 = 10 + 273 = 283 \text{ K}$$

സംയോജിതവാതക നിയമപ്രകാരം,

$$\frac{P_1V_1}{T_1} = \frac{P_2V_2}{T_2}$$

$$\Rightarrow P_2 = \frac{P_1V_1T_2}{T_1V_2}$$

$$\Rightarrow P_2 = \frac{(760 \text{ mm Hg}) \times (600 \text{ mL}) \times (283 \text{ K})}{(640 \text{ mL}) \times (298 \text{ K})}$$

$$= 676.6 \text{ mm Hg}$$

5.6.1 വാതകാവസ്ഥയിലുള്ള പദാർധമത്തിന്റെ സാന്നിധ്യം മോളാർമാസും തമ്മിലുള്ള ബന്ധം (Density and Molar Mass of a Gaseous Substance)

ആദർശവാതകസമവാക്യം

$$PV = nRT$$

പുനഃക്രമീകരിച്ച് ഈപ്രകാരം എഴുതുക:

$$\frac{n}{V} = \frac{p}{RT}$$

$$n = \frac{m}{M}, \text{ ആയതിനാൽ}$$

$$\frac{m}{M V} = \frac{p}{RT} \quad (5.20)$$

$$\frac{m}{V} = d, (\text{സാരം}) \text{ എന്തിനെ സമവാക്യം } 5.20$$

രീതേപിച്ചാൽ.

$$\frac{d}{M} = \frac{p}{RT} \quad (5.21)$$

$$\text{അമാവാം } M = \frac{d RT}{p} \quad (5.22)$$

5.6.2 ഡാൽട്ടൺ ഭാഗികമർദ്ദനിയമം (Dalton's Law of Partial Pressures)

ജോൺ ഡാൽട്ടൺ എന്ന ശാസ്ത്രജ്ഞൻ, 1801 രീതേപിച്ചാൽ ഇന്ത്യമാണ് ആവിഷ്കരിച്ചത്. ഈ നിയമം ഇപ്പറ്റാം പ്രസ്താവിക്കാം. “പരസ്പരം രാസപ്രവർത്തനത്തിലേപ്പെട്ടാൽ ഒരോ അതിലധികമോ വാതകപദാർമ്മങ്ങളുടെ മിശ്രിതത്തിന്റെ ആകെ മർദ്ദം അതിലെ ഘടകവാതകങ്ങളുടെ ഭാഗികമർദ്ദങ്ങളുടെ ആകെത്തുകയായിരിക്കും.”

അതായത് P_1, P_2, P_3, \dots എന്നിവ ഭാഗികമർദ്ദങ്ങളും യൂളുള്ള ഘടകവാതകങ്ങളുടെ മിശ്രിതത്തിന്റെ ആകെ മർദ്ദം $P_{\text{total}} = P_1 + P_2 + P_3 + \dots$ (5.23)

കരു മിശ്രിതത്തിലെ ഏതെങ്കിലും ഒരു ഘടകവാതകത്തിന്റെ ഭാഗികമർദ്ദം (partial pressures) എന്നത്, വാതകമിശ്രിതം ഉൾക്കൊള്ളുന്ന വ്യാപ്തം ഘടകവാതകം മാത്രമായി മിശ്രിതത്തിന്റെ ആകെ മർദ്ദം താഴെപ്പറയുന്നവയാണ്.

സാധാരണയായി ചില വാതകങ്ങൾ ജലത്തിനു മീതെ ശേഖരിക്കപ്പെടുന്നു. തന്മൂലം അതിൽ ജലബാഷ്പം കുടി ഉണ്ടാകും. ഇങ്ങനെ ശേഖരിക്കപ്പെടുന്ന വാതകങ്ങളുടെ മർദ്ദം കണക്കാക്കുന്നതിന് ഡാൽട്ടൺ നിയമം (പ്രയോജനപ്പെടുത്താം). ഇവിടെ ആകെ മർദ്ദം എന്നത് ഇംഗ്ലീഷിൽ വാതകത്തിന്റെയും, ജലബാഷ്പത്തിന്റെയും ഭാഗികമർദ്ദങ്ങളുടെ തുകയായിരിക്കും. ജലബാഷ്പപരത്തിന്റെ ഭാഗികമർദ്ദത്തെ ജലബാഷ്പപരമർദ്ദം (അക്കൻ എന്നാണ്) എന്ന് വിളിക്കുന്നു. അതിനാൽ,

$$P_{\text{ഘടക}} = P_{\text{ഘടകമാവാക്കം}} + \text{ജലബാഷ്പപരമർദ്ദം}$$

$$P_{\text{ഘടകമാവാക്കം}} = P_{\text{ഘടക}} - \text{ജലബാഷ്പപരമർദ്ദം} \quad (5.24)$$

ജലത്തിന്റെ ബാഷ്പപരമർദ്ദം വിവിധ താപനിലക്കും ഇൽക്കു പട്ടിക 5.3 ത്തെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നു.

പട്ടിക 5.3: വിവിധ താപനിലക്കും ജലബാഷ്പപരമർദ്ദം (Vapour pressure)

താപനില	മർദ്ദം/ഡാർ	താപനില	മർദ്ദം/ബാർ
273.15	0.0060	295.15	0.0260
283.15	0.0121	297.15	0.0295
288.15	0.0168	299.15	0.0331
291.15	0.0204	301.15	0.0372
293.15	0.0230	303.15	0.0418

മോൾ ഫ്രാക്ഷൻ അടിസ്ഥാനത്തിലുള്ള ഭാഗിക മർദ്ദം (Partial pressure in terms of mole fraction)

മൂന്നുവാതകങ്ങൾ ചേർന്ന ഒരു മിശ്രിതം T താപനിലയിൽ V വ്യാപ്തമുള്ള സംഭരണിയിൽ ഉൾക്കൊന്ന തായി സങ്കല്പിക്കുക. ഓരോ ഘടകവാതകവും ചെലുത്തുന്ന ഭാഗികമർദ്ദങ്ങൾ യഥാക്കമം p_1, p_2, p_3 എന്നിങ്ങെന്നുണ്ട്. അങ്ങനെയെങ്കിൽ ആകെ വാതകസമവാക്യപ്രകാരം,

$$P_1 = \frac{n_1 RT}{V} \quad (5.25)$$

$$P_2 = \frac{n_2 RT}{V} \quad (5.26)$$

$$P_3 = \frac{n_3 RT}{V} \quad (5.27)$$

ഇവിടെ n_1, n_2, n_3 എന്നിവ ഓരോ ഘടകവാതകത്തിലുള്ള അഭ്യന്തരിച്ചിട്ടുള്ള മോൾ എണ്ണമാണ്.

ഡാൽട്ടൺ നിയമമനുസരിച്ച് മിശ്രിതത്തിന്റെ ആകെ മർദ്ദം,

$$\begin{aligned} P_{\text{Total}} &= p_1 + p_2 + p_3 \\ &= n_1 \frac{RT}{V} + n_2 \frac{RT}{V} + n_3 \frac{RT}{V} \\ &= (n_1 + n_2 + n_3) \frac{RT}{V} \end{aligned} \quad (5.28)$$

P_1 എന്നതിനെ P_{total} കൊണ്ട് ഹരിച്ചാൽ,

$$\begin{aligned} \frac{P_1}{P_{\text{total}}} &= \left(\frac{n_1}{n_1 + n_2 + n_3} \right) \frac{RTV}{RTV} \\ &= \frac{n_1}{n_1 + n_2 + n_3} = \frac{n_1}{n} = x_1 \end{aligned}$$

$$\text{അതായത് } \frac{P_1}{P_{\text{total}}} = x_1$$

x_1 എന്നത് ഒന്നാമത്തെ ഘടകത്തിന്റെ മോൾ ഫ്രാക്ഷനാണ്.

$$\therefore p_1 = x_1 p_{\text{total}}$$

ഇതുപോലെ $p_2 = x_2 p_{\text{total}}$

$$p_3 = x_3 p_{\text{total}}$$

പൊതുവെ പറഞ്ഞാൽ,

$$p_i = x_i p_{\text{total}} \quad (5.29)$$

മുൻപിട p_i , x_i എന്നിവ T' എന്ന ഘടകത്തിൽ ഭാഗികമർദ്ദവും മൊശ്രപ്രാക്ഷയുമാണ്.

ചോദ്യം 5.4

70.6 g ഡൈഹൈക്സിജനും 167.5 g നിയോണും ചേർന്ന വാതകമിശ്രിതത്തിൽ ആകെ മർദ്ദ 25 bar ആണ്. എങ്കിൽ ഓരോ വാതകത്തിന്റെയും ഭാഗികമർദ്ദം കണക്കാക്കുക.

ഉത്തരം:

ഡൈഹൈക്സിജന്റെ മോളൂക്കളുടെ എണ്ണം,

$$n_1 = \frac{70.6 \text{ g}}{32 \text{ g mol}^{-1}}$$

$$= 2.21 \text{ mol}$$

നിയോണിന്റെ മോളൂക്കളുടെ എണ്ണം,

$$n_2 = \frac{167.5 \text{ g}}{20 \text{ g mol}^{-1}}$$

$$= 8.375 \text{ mol}$$

$$\begin{aligned} \text{ആകെ മോളൂക്കളുടെ എണ്ണം, } n &= n_1 + n_2 \\ &= (2.21 + 8.375) \text{ mol} \\ &= 10.585 \text{ mol} \end{aligned}$$

ഡൈഹൈക്സിജന്റെ മോൾ പ്രാക്ഷയിൽ

$$x_1 = \frac{n_1}{n}$$

$$= \frac{2.21}{10.585}$$

$$= 0.21$$

നിയോണിന്റെ മോൾ പ്രാക്ഷയിൽ

$$x_2 = \frac{n_2}{n}$$

$$= \frac{8.375}{10.585}$$

$$= 0.79$$

$$= 25 \text{ bar}$$

ആകെ മർദ്ദം, p_{total}

$$\begin{aligned} \text{ഡൈഹൈക്സിജന്റെ ഭാഗികമർദ്ദം, } p_1 &= x_1 p_{\text{total}} \\ &= 0.21 \times 25 \text{ bar} \end{aligned}$$

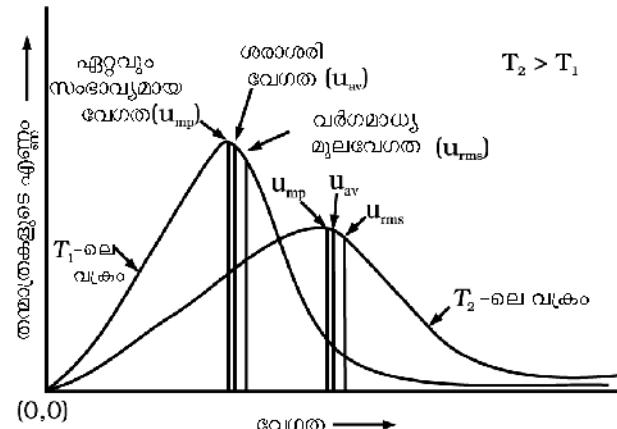
$$\begin{aligned} &= 5.25 \text{ bar} \\ \text{നിയോണിന്റെ ഭാഗികമർദ്ദം, } p_2 &= x_2 p_{\text{total}} \\ &= 0.79 \times 25 \text{ bar} \\ &= 19.75 \text{ bar} \end{aligned}$$

5.7 ഗതികോർജ്ജവും തമാത്രകളുടെ പ്രവേഗവും (Kinetic Energy and Molecular speed)

വാതകത്താത്തകൾ നിരന്തരം ചലിക്കുന്നുണ്ടും, അവ തമിലും, വാതകമുഴർക്കാളുണ്ടുണ്ടും പാതയിൽ ഭാഗികമായി കൂട്ടിമുട്ടിക്കൊണ്ടിരക്കുമെന്നും, നാം ഗതികസിഖാന്തതിൽ കണ്ടു. അതുപോലെ തമാത്രകളുടെ കൂട്ടിമുട്ടുകൾ ഇലാസ്റ്റിക്കമായതിനാൽ ആകെ ഉള്ളജം വൃത്ത്യാസപ്പെടില്ലെന്നും മനസിലാക്കിയിട്ടുണ്ട്. അതുകൊണ്ടുതന്നെ, ഏതു സമയത്തും എല്ലാ തമാത്രകളുടെയും പ്രവേഗവും ഗതികോർജ്ജവും തുല്യമായിരിക്കുകയില്ല. അതിനാൽ നമുക്ക് കണക്കാക്കാൻ കഴിയുന്നത് തമാത്രകളുടെ ശരാശരി വേഗത യായിരിക്കും. ഒരു പാതയിൽ സിനിമിചെയ്യുന്ന വാതകത്തിൽ 'n' എണ്ണം തമാത്രകളുണ്ടെന്നും, ഓരോ തമാത്രയുടെയും വേഗത ഉം, u_1, u_2, \dots, u_n എന്നിങ്ങനെയാണെന്നും സകല്പിച്ചാൽ, തമാത്രകളുടെ ശരാശരി

$$\text{വേഗത, } u_{\text{av}} = \frac{u_1 + u_2 + \dots + u_n}{n}, \text{ ആയിരിക്കും.}$$

തമാത്രകളുടെ വേഗതയാകട്ടെ, താപനിലയെയും, തമാത്രാഘാസിനെയും ആശയിച്ചിരിക്കുന്ന വെന്ന മാക്സ്വെൽ, ബോൾട്ട്‌സ്മാൻ എന്നീ ശാസ്ത്ര ജ്ഞൻ തെളിയിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഒരു നിഖിതവേഗതയുള്ള തമാത്രകളുടെ എണ്ണം കണ്ണുപിടിക്കുന്നതിനുള്ള സമവകൂം, മാക്സ്വെൽ മുന്നോട്ടുവച്ചിട്ടുണ്ട്. ഒരു നിഖിതതാപനിലയിലുള്ള വാതകവുമായി ബന്ധപ്പെട്ട തമാത്രകളുടെ എണ്ണവും വേഗതയും തമിലുള്ള ശ്രദ്ധ ചുംബിക്കുന്നു:

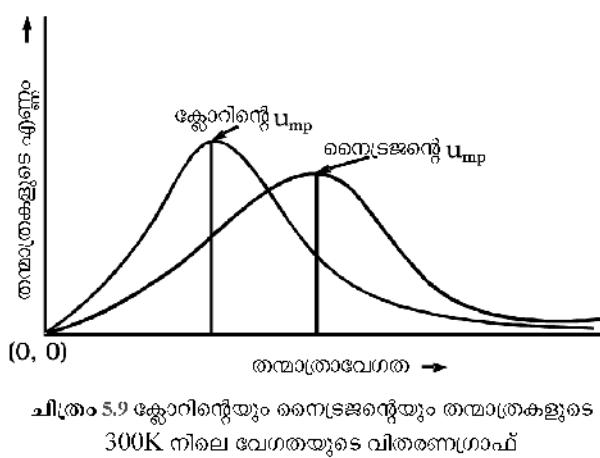


ചിത്രം 5.8: മാക്സ്വെൽ - ബോൾട്ട്‌സ്മാൻ വേഗതവിത്തണ വുക്കാ

തയാറുകളുടെ വേഗത സംബന്ധിച്ച് മാക്സിമൽ വേഗത - ഭോൾ്ട്ട് സ്റ്റോൾ വിതരണത്താലും എന്നാണ് ഇത് ശ്രദ്ധാർത്ഥിക്കുന്നത്. ശ്രദ്ധാർത്ഥിക്കുന്നത്, വളരെക്കുറിച്ച വേഗതയും വളരെ കുറഞ്ഞ വേഗതയും ഉള്ള തയാറുകളുടെ എണ്ണം വളരെ കുറവാണെന്നാണ്. ഏറ്റവും കുടുതൽ തയാറുകൾ കൈവരിച്ചിട്ടുള്ള വേഗതയെ, ശ്രദ്ധാർത്ഥിലെ ഏറ്റവും ഉയർന്ന ബിന്ദു പ്രതിനിധിക്കുന്നു. ഈ വേഗതയെ സംഭാവ്യമായ വേഗത (Most Probable Speed), U_{mp} എന്ന് വിളിക്കുന്നു.

ഈ ശരാശരിവേഗത യുമായി അടുത്തു നിൽക്കുന്നതാണെന്ന് കാണാം. ഒൻപതുവേഗത (Mean Speed) ഉയരുന്നു പോൾ ഏറ്റവും സംഭാവ്യമായവേഗത (U_{mp}) ഉയരുന്നു വെന്നാണ്. അതിനോടൊപ്പം ഉയർന്ന താപനിലയിൽ ശ്രദ്ധാർത്ഥി മുകൾക്കാം കുടുതൽ പരമ്പരയും വെന്നാണ്. അതായത് താപനില കുടുമ്പോൾ ഉയർന്ന വേഗതയുള്ള തയാറുകളുടെ എണ്ണവും കുറിവരുന്നു.

എന്നിശ്ചിത താപനിലയിൽ, ഒരു കുറഞ്ഞ വാതകതയാൽ കുടുല്ലും ഓരോ കുടിയ വാതകതയാൽ കുടുല്ലും വേഗത കുറവും ആയിരിക്കും. ഉദാഹരണമായി, ഒരു താപനിലയിൽ, നൈട്രേജൻ തയാറുകൾക്ക് കോറിൽ തയാറുകളേക്കാൾ വേഗത കുടുതലായിരിക്കും. അതായത് ഏതു താപനിലയിലും നൈട്രേജൻ തയാറുകളുടെ U_{mp} , കോറിൽ തയാറുകളുടെ U_{mp} - ഡേക്കാൾ കുടുതലായിരിക്കും. ഈ ഒൻപത് വാതകങ്ങളുടെയും മാക്സിമൽ വേഗത - ഭോൾ്ട്ട് സ്റ്റോൾ വിതരണ ശ്രദ്ധാർത്ഥിക്കുന്നു:



എന്നികയുടെ ഗതികോർജം K.E. = $\frac{1}{2}mu^2$ എന്നുണ്ടുതാം.

അതുകൊണ്ട് ഒരു വാതകത്തിലെ തയാറുകളുടെ ശരാശരി ഗതികോർജം = $\frac{1}{2}mu^2$; u^2 എന്നത് ഇപ്പോൾ നിർബന്ധിക്കാം:

$$\bar{u}^2 = \frac{u_1^2 + u_2^2 + u_3^2 + \dots + u_n^2}{n}$$

അതായത് \bar{u}^2 എന്നത് തയാറുകളുടെ വേഗത യുടെ വർഗത്തിന്റെ ശരാശരിയാണ് (mean square speed). ഈ വാതകതയാൽ ശരാശരി ഗതികോർജ്ജത്തിന്റെ അളവിലെ സൃഷ്ടിക്കുന്നു. ഈ നിർബന്ധമുലം ഏടുത്താൽ നമ്മൾ പുതിയ ഒരു തയാറാവേഗത ലഭ്യമാകുന്നു. ഇതാണ് വർഗമായുമുലം വേഗത (root mean square) ($u_{rms} = \sqrt{\bar{u}^2}$).

ഈ ഭാഗത്ത് നാം കടന്നുപോയ മുന്നുത്തരത്തിലുള്ള തയാറാവേഗതകളും വർഗമായുമുലം വേഗത (root mean square) (u_{rms}), ശരാശരി വേഗത (u_{av}), ഏറ്റവും സംഭാവ്യമായ വേഗത (u_{mp}) എന്നിവ തമിൽ താരതമ്പം ചെയ്താൽ:

$$u_{rms} > u_{av} > u_{mp}$$

ഈ തമിലുള്ള അനുപാതം താഴെ തന്നിരിക്കുന്നു:

$$u_{mp} : u_{av} : u_{rms} = 1 : 1.128 : 1.224$$

5.8 വാതകങ്ങളുടെ ഗതികതമാനാസിഖാനം (Kinetic Molecular Theory of Gases)

വാതകങ്ങളുടെ പൊതുസ്വഭാവങ്ങൾ വിശദീകരിക്കുന്നു, വാതകനിയമങ്ങളും തന്നെ പരീക്ഷണ-നിരീക്ഷണങ്ങളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിലുള്ളവ ആയിരുന്നുകില്ല, അവയക്ക് സൈഖണികമായ അടിത്തറ ഉണ്ടായിരുന്നില്ല. ഈ പരിഹരിക്കുന്നതിനായി മാക്സിമൽ വേഗത - ഭോൾ്ട്ട് സ്റ്റോൾ, ബർനോളി, കോഷ്ടുക്ക് എന്നിങ്ങനെന്ന നിരവധി ശാസ്ത്രപണ്ടയാർ ചേർന്ന് മുന്നോട്ടുവച്ച സിഖാനതമാണ് വാതകതയാൽ തയാറാവുന്നതാസിഖാനം (Kinetic Molecular Theory of Gases). ഈ സിഖാനത്തിന്റെ അടിസ്ഥാനത്താങ്ങൾ ചുവടെ ചേർക്കുന്നു.

- എല്ലാ വാതകങ്ങളും സൂക്ഷ്മങ്ങളായ തയാറുകളാൽ നിർമ്മിതമാണ്.
- തയാറുകൾ തമിലുള്ള അകലം വളരെ കുടുതലായതിനാൽ വാതകതയാൽ തയാറുകളുടെ ആകെ വ്യാപ്തം എന്നത് വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തത്തെ അപേക്ഷിച്ച് തീരുക്കുവായിരിക്കും. അതുകൊണ്ട് മിഡി കുടുതലാൽ വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം വളരെയധികം കുറയുന്നു.

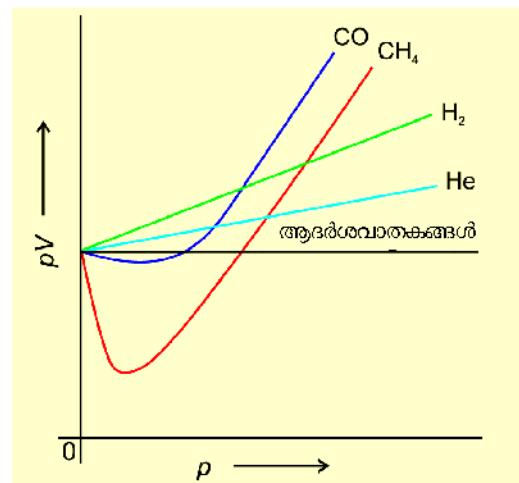
- എല്ലായും വാതകത്താത്തകൾ വളരെ വേഗ അനിൽ പലഭിശകളിലേക്ക് നേരിരോവെയിൽ ചലിച്ചു കൊണ്ടിരിക്കും. അതിനാൽ തമാത്തകൾ തമിലും, അതു ഉൾക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന പാതയിൽനിന്ന് ദിശയിലും നിരന്തരം കുടിമുടിക്കൊണ്ടിരിക്കും.
- തമാത്തകളുടെ എല്ലാ കുടിമുടലുകളും മൂലസ്തികമാണ്. (മൂലാന്തികകുടിമുടലെന്നാൽ, കുടിമുടലിന് മുമ്പും ശേഷവുമുള്ള ആകെ ഉറർജ്ജം തുല്യമായിരിക്കും എന്നതാണ്). തത്ത്വാദി തമാത്തകളുടെ ഉറർജ്ജപരിമാണ്ടിൽ പുനഃക്രമീകരണം നടക്കുമെങ്കിലും ആകെ ഉറർജ്ജത്തിൽ വ്യത്യാസം വരുന്നില്ല.
- വാതകത്താത്തകൾ തമിൽ യാതൊരുവിധാനകൾക്കും അവയ്ക്ക് സംസ്കാരമായി സഞ്ചരിക്കാൻ കഴിയും. മുകാഡാ അനാലാൻ വാതകത്താത്തകൾക്ക്, അതു ഉൾക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന പാതയിൽനിന്ന് പുനഃനാശയും വ്യാപിക്കാൻ കഴിയുന്നത്.
- ഒരു വാതകം ചെലുത്തുന്ന മർദ്ദം എന്നത്, വാതകത്താത്തകൾ അതുകൂടിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന പാതയിൽനിന്ന് ദിശയിലും നടത്തുന്ന തുടർച്ചയായ കുടിമുടലുകളുടെ പരിണതപരമാണ്.
- ഒരു വാതകത്തിലെ തമാത്തകളുടെ പ്രവേഗം വ്യത്യസ്തമായിരിക്കുമെങ്കിലും, അവയുടെ ശരാശരി ഗതിക്കോർജ്ജം വാതകത്തിൽനിന്ന് അഭ്യന്തര്യുടെ താപനിലയ്ക്ക് നേരിട്ട് അനുപയോഗിക്കാനുണ്ട്.

മുൻഭാഗങ്ങളിൽ പറിച്ച വാതകനിയമങ്ങളും സൈഖാനികമായി വ്യൂഹപ്പനം ചെയ്യുന്നതിൽ സഹായിക്കുന്നു. ഗതികത്താത്താസിഖാനത്തിൽനിന്ന് അടിസ്ഥാനത്തിൽ നടത്തുന്ന കണക്കുകുടലുകളും നിശ്ചാരങ്ങളും പരീക്ഷണ-നിരീക്ഷണങ്ങളുമായി ചേർന്നു പോകുന്ന തക്കയാൽ ഈ മാതൃകയുടെ സ്ഥിക്കാരുത ഉറപ്പുകുണ്ട്.

5.9 ധ്യാർഘ വാതകങ്ങളുടെ സ്വഭാവവും അവയുടെ ആദർശവാതകസ്വഭാവത്തിൽ നിന്നുള്ള വ്യതിയാനവും (Behaviour of real gases: Deviation from ideal gas behaviour)

പരീക്ഷണ-നിരീക്ഷണങ്ങളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ പരിശോധിച്ചാൽ വാതകനിയമങ്ങളെല്ലാം തന്നെ ഒരു പരിധിവരെ, ധ്യാർഘ വാതകങ്ങളുടെ സ്വഭാവങ്ങൾ തുല്യയായി ഒരു പോകുന്നുണ്ട്. ഈ നിയമങ്ങൾക്കുണ്ടാണെന്നും നമായ വാതകങ്ങളുടെ ഗതികത്താത്താസിഖാനത്തിൽ വാതകങ്ങൾ പാലിക്കുന്നു എന്നാണ് ഇതിൽ നിന്നു മാനിക്കേണ്ടത്. എന്നാൽ, ആദർശവാതകസമവാക്യത്തിൽ ($pV = nRT$), വാതകങ്ങളുടെ മർദ്ദ-വ്യാപ്ത-താപ നിലബന്ധങ്ങളെ എത്രതേതാളം പ്രതിനിധിക്കാൻ

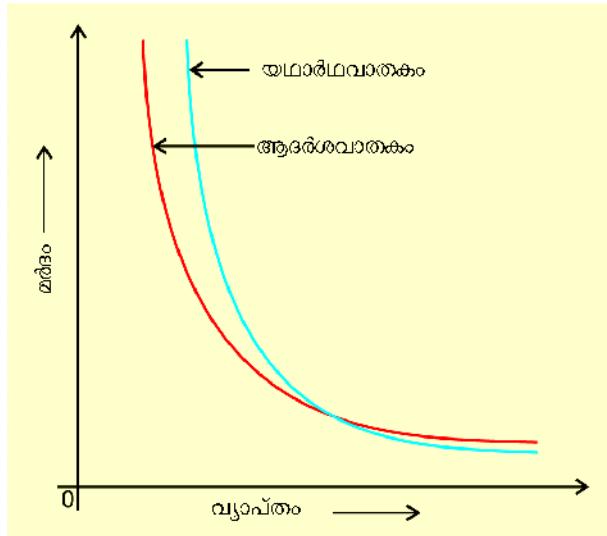
കഴിയുമെന്ന് പരിശോധിച്ചുപോൾ ചില പ്രശ്നങ്ങൾ ഉടലാക്കുന്നതായി കാണാൻ കഴിഞ്ഞു. ഉദാഹരണമായി, ബോയിൽ നിയമപ്രകാരം ഒരു നിശ്ചിത മാസൂര്യം വാതകത്തിൽനിന്ന് താപനില സ്ഥിരമായിരിക്കുമോൾ pV ഒരു സ്ഥിരം മായിരിക്കണം അമീബാ $pV = \text{ഒരു } p - \text{യും}$ തമിലുള്ള ശാമ്പ് പരിശോധിച്ചാൽ $p - \text{അക്ഷത്തിന്}$ സമാനരൂമായ നേരിരോവെയായിരിക്കണം ലഭിക്കുണ്ടത്. 273K -ൽ തുല്യമോൾ എന്നും (ii) വിവിധ വാതകങ്ങൾ പരീക്ഷണവിധേയമാക്കുമോൾ യഥാർത്ഥത്തിൽ ലഭിക്കുന്ന വിലകൾ ഉപയോഗിച്ച് വരച്ചിട്ടുള്ള $pV-p$ ശാമ്പുകൾ ചുവടെ ചേർക്കുന്നു: (ചിത്രം 5.10)



ചിത്രം 5.10: ധ്യാർഘമാതകങ്ങളുടെയും ആദർശവാതകങ്ങളുടെയും തമിലുള്ള ശാമ്പ്

ഈ ശാമ്പ് കാണിക്കുന്നത്, ഒരു നിശ്ചിത താപനിലയിൽ ധ്യാർഘ വാതകങ്ങളുടെ $pV-p$ ശാമ്പ് $p - \text{അക്ഷത്തിന്}$ സമാനരൂമായിരിക്കുന്നില്ലെന്നാണ്. ഇവിടെ രണ്ടുതരം ശാമ്പുകൾ കാണാൻ കഴിയും – H_2 , He തുടങ്ങിയ വാതകങ്ങളിൽ മർദ്ദം വർധിക്കുന്ന തിനുസരിച്ച് pV യും വർധിക്കുന്നതായി സൂചിപ്പിക്കുമോൾ CO , CH_4 എന്നീ വാതകങ്ങളുടെ കാര്യത്തിൽ മർദ്ദം കുറുന്നതിനുസരിച്ച് pV ആദ്യം കുറയുകയും (നെഡ്രീം വ്യതിയാനം) പിന്നീട് കുടിവരുകയും (പോസ്റ്റീം വ്യതിയാനം) ചെയ്യുന്നു. ഇതിൽ നിന്ന് മനസ്സിലാക്കുന്നത് ധ്യാർഘമാതകങ്ങളെല്ലാം തന്നെ, എല്ലാ സാഹചര്യങ്ങളിലും ആദർശവാതക സഭാവം പാലിക്കുന്നില്ല എന്നാണ്.

ബോയിൽ നിയമം അനുസരിച്ച് സൈഖാനികമായി ലഭിച്ച p , V മൂല്യങ്ങൾ (ആദർശവാതകങ്ങൾ) ഉപയോഗിച്ച് വരച്ച ശാമ്പും പരീക്ഷണങ്ങളിൽനിന്ന് കിട്ടുന്ന p , V മൂല്യങ്ങൾ (ധ്യാർഘമാതകങ്ങൾ) ഉപയോഗിച്ച് വരച്ച ശാമ്പും താരതമ്യം ചെയ്താൽ വക്കങ്ങൾ തമിൽ എക്സിജിക്കുന്നതായി കാണുന്നില്ല. (ചിത്രം 5.11)



ചിത്രം 5.11: യമാർമ്മവാതകത്തിന്റെയും ആരോഗ്യവാതകത്തിന്റെയും മർദ്ദവും വ്യാപ്തവൃത്തമായുള്ള ഗ്രാഫ്

ഗ്രാഫിൽ നിന്ന് വ്യക്തമാകുന്നത്, ഉയർന്ന മർദ്ദ താഴെ പരിക്ഷണങ്ങളിൽ നിന്ന് ലഭിച്ച വ്യാപ്തം, ആരോഗ്യവാതകസമവാക്യത്തിൽനിന്ന് ലഭിച്ച വ്യാപ്ത തേരെക്കാൾ കുടുതലാണെന്നും, വളരെ താഴ്ന്ന മർദ്ദ താഴെ രണ്ട് വ്യാപ്തങ്ങളും ഏകദേശം അടുത്താണെന്നുണ്ട്. ഇതും തെളിയിക്കുന്നത് യമാർമ്മവാതകങ്ങൾ ആരോഗ്യവാതകസ്ഥാവം ഏല്ലായിപ്പോഴും കാണിക്കുന്ന ല്ലോറുതന്നെയാണ്. ഈ ഐട്ടത്തിൽ രണ്ട് ചോദ്യങ്ങൾ പ്രസക്തമാകുന്നു.

1. എന്തുകൊണ്ടാണ് യമാർമ്മവാതകങ്ങൾ ആരോഗ്യവാതകത്തിൽ നിന്ന് വ്യതിചലിക്കുന്നത്?
2. ഏതെല്ലാം സാഹചര്യത്തിലാണ് യമാർമ്മവാതകങ്ങൾ, ആരോഗ്യവാതകസ്ഥാവാവത്തിൽ നിന്ന് വ്യതിചലിക്കുന്നത്?

ഇതിനുത്തരം കണ്ണാടത്താൻ വാതകങ്ങളുടെ ഗതികതമുത്താസിഖാതത്തിൽനിന്ന് അടിസ്ഥാനത്താൽ അപശ്രമിക്കുന്നത് നന്നായിരിക്കും. ഇവിടെ വ്യക്തമാകുന്നത്, ഈ സിഖാത്താന്തിലെ രണ്ട് അടിസ്ഥാനത്തു ഞങ്ങൾ ഏല്ലായെല്ലാമുഴുവും ശരിയാകുന്നില്ലെന്നാണ്. ആവ ചുവടെ ചേർക്കുന്നു:

1. വാതകതമാത്രകൾക്കിടയിൽ ധാതീരുവിധ ആകർഷണവലവുമില്ല.
2. തമാറ്റകൾ തമിലുള്ള അകലം വളരെ കുടുതലായതിനാൽ വാതകതമാത്രകളുടെ ആകല വ്യാപ്തം ഏന്നത് വാതകത്തിൽനിന്ന് വ്യാപ്തത്തെ അപേക്ഷിച്ച് തീരെ കുറവായിരിക്കും.

ഒന്നാമതെങ്കിൽ നിഗമനം ശരിയാണെങ്കിൽ വാതകങ്ങളെ ഒരിക്കലും പ്രവീകരിക്കാൻ കഴിയില്ല. എന്നാൽ യമാർമ്മത്തിൽ വാതകങ്ങളെ തന്നെപ്പിച്ച് തൈരുകിയ മൾത്തി പ്രാവക്കമാക്കാൻ കഴിയും. അതോടൊപ്പം തന്നെ ഈ ഭാവകങ്ങളെ വിണബ്ബും തൈരുകിയമർത്താൻ കഴിയില്ല. കാരണം, അടുത്തുനിൽക്കുന്ന പ്രാവകതമാത്രകൾ പിണബ്ബും അടുപ്പിച്ചാൽ വികർഷണവലം വളരെ കുടുതലാണെന്നതാണ്.

ഒന്നാമതെങ്കിൽ നിഗമനം ശരിയാണെങ്കിൽ $P - V$ ഗ്രാഫിൽ, യമാർമ്മ വാതകത്തെ സൂചിപ്പിക്കുന്ന വകുവും ആരോഗ്യവാതകത്തിൽനിന്ന് വകുവും ഒരുമിച്ചു ചേരുന്ന് വരുംതുണ്ടോന്ന്.

യമാർമ്മവാതകങ്ങൾ ആരോഗ്യവാതകസ്ഥാവത്തിൽ നിന്ന് വ്യതിചലിക്കുന്നതിനുള്ള കാരണം അതാർത്ഥമായാണെന്നും, ഉയർന്ന മർദ്ദത്തിൽ തന്നെ ത്രകൾ അടുത്തുവരുമ്പോൾ അവ തമിലുള്ള ആകർഷണവലം ക്രമേണ ശക്തിപ്പെടുന്നു. അതിനാൽ ഉയർന്ന മർദ്ദത്തിൽ വാതകതമാത്രകൾ അത് ഉൾക്കൊള്ളുന്ന പാതയിൽനിന്ന് ഭിത്തിയുമായുണ്ടാകുന്ന കൂട്ടിമുട്ടുകളും ശക്തി, ആരോഗ്യവാതകതമാത്രകളുണ്ടാകുന്നതിനേക്കും കുറവായിരിക്കും. തമ്മിലും യമാർമ്മവാതകം ചെലുത്തുന്ന മർദ്ദം, ആരോഗ്യവാതകത്തിന്റെനേക്കാൾ കുറവായിരിക്കും. അതിനാൽ ആരോഗ്യവാതകത്തിന്റെയും യമാർമ്മവാതകത്തിന്റെയും മർദ്ദവ്യത്യാസം താഴെ പറയുന്നതിൽത്തീരെ വ്യക്തമാക്കാം.

$$P_{ideal} = P_{real} + \frac{an^2}{V^2} \quad (5.30)$$

(P_{real} = യമാർമ്മ വാതകത്തിന്റെ മർദ്ദം

$a \frac{n^2}{V^2}$ = മർദ്ദത്തിലുണ്ടാകുന്ന വ്യത്യാസം പരിഹരിക്കുന്ന ഘടകം)

ഉയർന്ന മർദ്ദത്തിൽ തന്മാത്രകൾ കുടുതൽ അടുത്തുവരുമെന്നും നാം മനസിലാക്കിയിട്ടുണ്ട്. അപ്പോൾ സംജാതമാകുന്ന വികർഷണവലം മൂലം തന്മാത്രകൾക്ക് ഒരു പരിധിക്കൂട്ടും അടുത്തുവരാൻ കഴിയില്ല. ഈ ഐട്ടത്തിൽ ഓരോ തന്മാത്രയെയും, നന്നായി മറ്റൊരു നിലവേക്ക് തുളച്ചുകയറാൻ കഴിയാത്ത ചെറുഗോളങ്ങളായി കരുതാം. ഇക്കാരണത്താൽ തന്മാത്രകളുടെ ആകെ വ്യാപ്തം അവശ്യിക്കാൻ കഴിയില്ല. ഈ സമയത്ത് വാതകതമാത്രകൾ, അതുൾക്കൊള്ളുന്ന പാതയിൽനിന്ന് വ്യാപ്തത്തിൽ (V) സഞ്ചരിക്കുന്നതിനുപകരം, അതിനേക്കാൾ കുറഞ്ഞ വ്യാപ്തത്തിലേക്ക് പരിഞ്ഞ പ്ലേറ്റ് ($V - ns$). ഈ നില ഓൾ വാതകതമാത്രകളുടെ മാത്രം ആകെ വ്യാപ്തത്തിൽ ഏകദേശം തുല്യ

മാൻ. മുകളിൽ വിശദമാക്കപ്പെട്ട രണ്ടുകാര്യങ്ങളും പരിഗണിച്ചാൽ ആദർശവാതകസമവാക്യത്തെ താഴെ തന്നെ ടുച്ച രീതിയിൽ മറ്റാം.

$$\left(p + \frac{an^2}{V^2} \right) (V - nb) = nRT \quad (5.31)$$

ഈ സമവാക്യത്തെ വാർഡേർ വാർഡ് സമവാക്യം എന്നും വിളിക്കുന്നു. ഇതിൽ a , b എന്നിവ വാൾ ഡെൽ വാർഡ് സറിയാക്കാൻ എന്നറിയപ്പെടുന്നു. ഈ യുടെ മൂല്യം വാതകങ്ങളുടെ സ്വഭാവവ്യാമായി ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്നു. 'a' യുടെ മൂല്യം അനുശ്രദ്ധിച്ചുതോടൊപ്പം ആകർഷണവലഭത്തെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു; ഇതിന് താപനിലയുമായും മർദവുമായും ബന്ധമില്ല. എന്നാൽ 'b' എന്നത് ഒരു ഫോർമാൾ വാതക തന്മാത്രകൾക്ക് ഫോർമാൾ തതിൽ നിലനിൽക്കാനാവശ്യമായ വ്യാപ്തമാണ്.

വളരെ താഴ്ന്ന താപനിലയിൽ താപോർജ്ജം കുറയുന്നതിനാൽ അനുശ്രദ്ധിച്ചുതോടൊപ്പം ആകർഷണവലഭം ശക്തിപ്പെടുകയും തന്മാത്രകൾ അടുത്തുവരികയും ചെയ്യുന്നു. അതിനാൽ ഉയർന്ന മർദവുമായി ബന്ധപ്പെട്ട വിശദമാക്കിയ ചില സാഹചര്യങ്ങൾ ഇവിടെയും ബാധകമാകുന്നു.

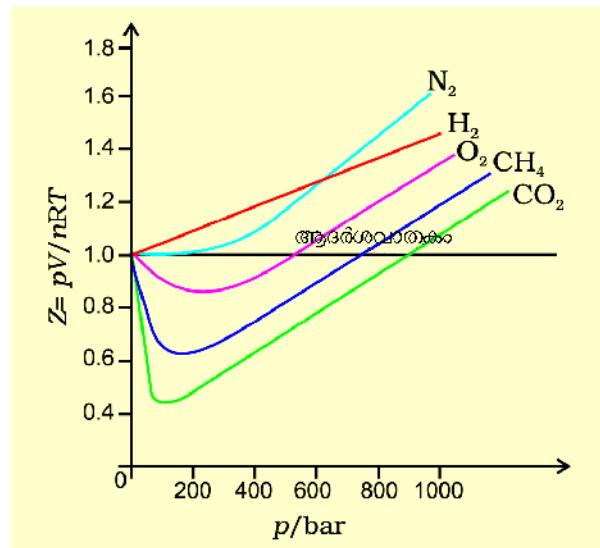
ചുരുക്കത്തിൽ അനുശ്രദ്ധിച്ചുതോപ്പാഡാം തീരുകുറവായി വരുന്ന സാഹചര്യങ്ങളിൽ (താഴ്ന്ന മർദം, ഉയർന്ന താപനില) ഫോർമാൾ വാതകങ്ങൾ ആദർശവാതകസംബന്ധം കാണിക്കുന്നു.

സമർക്കോഫ്റ്റീസ്റ്റാലഡകാ (compressibility factor, Z), എന്ന ഒരു ഘടകത്തിലോടു അടിസ്ഥാനത്തിലും ഫോർമാൾമാവാതകങ്ങളുടെ, ആദർശവാതകസംബന്ധത്തിൽ നിന്നുമുള്ള വ്യതിയാനം വിശദീകരിക്കുവാൻ കഴിയും.

$$Z = \frac{pV}{nRT} \quad (5.32)$$

എന്ന് നിർവ്വചിക്കാം.

$pV = nRT$ ആയതിനാൽ ആദർശവാതകങ്ങൾക്ക് എല്ലാ താപനിലയിലും മർദത്തിലും $Z = 1$ ആയിരിക്കും. അങ്ങനെയാണെങ്കിൽ $Z - 1 = P - 1$ തമ്മിലുള്ള ബന്ധം സൂചിപ്പിക്കുന്ന ഗ്രാഫ് വരച്ചാൽ, ആദർശവാതകങ്ങൾക്ക് $P - 1$ - അക്ഷത്തിന് സമാനരഹമായ രേഖയായിരിക്കും ലഭിക്കുന്നത്. ആദർശസംബന്ധത്തിൽനിന്ന് വ്യതിചലിക്കുന്ന വാതകങ്ങൾക്ക് 'Z' എഴുപ്പുവും 1 തും നിന്നും വ്യതിചലിക്കുന്നു.



ചിത്രം 5.12: പിലവാതകങ്ങളുടെ സമർക്കോഫ്റ്റീസ്റ്റാലഡകാ ഘടകത്തിലോടു മുകളിന്നുസരിച്ചുള്ള വ്യതിയാനം

വളരെ താഴ്ന്ന മർദത്തിൽ എല്ലാ വാതകങ്ങളും ആദർശനിയമം പാലിക്കുകയും $Z = 1$ ആവുകയും ചെയ്യും. എന്നാൽ ഉയർന്ന മർദത്തിൽ എല്ലാ വാതകങ്ങൾക്കും $Z > 1$ എന്നാകും. അതായത് ഉയർന്ന മർദത്തിലിരിക്കുന്ന വാതകങ്ങൾ സമർക്കോഫ്റ്റീസ്റ്റാലഡകാ (compress) പ്രയാസമാണ്. ഇടനിലയിലുള്ള മർദത്തിൽ മിക്ക വാതകങ്ങൾക്കും $Z < 1$ ആയിരിക്കും. ഇതിൽ നിന്ന് വ്യക്തമാകുന്നത്, വാതകങ്ങൾ വളരെ താഴ്ന്ന മർദത്തിൽ ആദർശവാതകസംബന്ധം കാണിക്കുന്നു എന്നാണ്. കാരണം അവയുടെ വ്യാപ്തം തന്മാത്രകളുടെ ഫോർമാൾ വ്യാപ്തത്തേക്കാൾ വളരെ കുടുതലായിരിക്കും.

മർദം കുറയുന്നതിനുസരിച്ച് ഒരു ഫോർമാൾ വാതകകുറവം ആദർശവാതകസംബന്ധത്തിലേക്ക് അടുത്തുവരുന്നു. ഒരു വാതകകുറവും മർദം വരെ ആദർശവാതകസംബന്ധം കാണിക്കുന്നത് ആ വാതകത്തിലോടു സ്വാധീനിക്കുന്നതുമായി ഒരു വാതകത്തിലോടു ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്നു.

പരിഗണിക്കുന്നതുകൊണ്ടു മർദപരിധിയിൽ, ഒരു വാതകകുറവും ആദർശസംബന്ധം കാണിക്കുന്നത് ഏത് താപനിലയിലും നോ, ആ താപനിലയെ ആ വാതകത്തിലോടു ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്നതു (Boyle temperature or Boyle point) എന്നു വിളിക്കുന്നു. ഒരു വാതകത്തിലോടു ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്നതു പേക്കുത്തതെ ആശയിച്ചിരിക്കുന്നു. ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന പോയിന്റിനു മുകളിൽ വാതകങ്ങൾ ആദർശവാതകസംബന്ധത്തിൽ നിന്ന് പോസിറ്റീവ് വ്യതിയാനം കാണിക്കുന്നു. ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന

പോയിറ്റിനു താഴെ, മർദ്ദം കുടുമ്പതിനുസരിച്ച് Z എൻ വില കുറഞ്ഞതുവരുകയും ഒരു നിശ്ചിതമുല്യത്തിലെത്തിരെ ശ്രദ്ധം കൂടിവരുകയും ചെയ്യുന്നു. പൊതുവേ കുറഞ്ഞ മർദ്ദത്തിലും കൂടിയ താപനിലയിലും വാതക അംഗൾ ആവർശനം ഉണ്ടാക്കുന്നു.

സമർദ്ദക്ഷമതാലൂപകത്തിന്റെ (Z) ഏൻ പ്രത്യേകത കുടുതൽ മനസ്സിലുണ്ടാൻ ചൂചുന്ന ചേർത്തിട്ടുള്ള നിർധാരണം സഹായകമാകും.

$$Z = \frac{nV_{\text{real}}}{nRT} \quad (5.33)$$

ആണീസ് നമുക്കറിയാം. എന്നാൽ ആവർശവാൽ കനിയമം പാലിക്കുമെങ്കിൽ,

$$V_{\text{ideal}} = \frac{nRT}{p}, \text{ എന്നാൽ } \frac{nRT}{p} \text{ യുടെ വില സമാനമാണെങ്കിൽ } Z = \frac{V_{\text{real}}}{V_{\text{ideal}}} \quad (5.34)$$

എന്നാകും.

അതായത് സമർദ്ദക്ഷമതാലൂപകം, യമാർഡ മോളാർ വ്യാപ്തത്തിലേറ്റും, ആവർശവാൽക്കാംബാകു തനിൽ നിന്ന് ലഭിക്കുന്ന മോളാർ വ്യാപ്തത്തിലേറ്റും അനുപാതമായിരിക്കും.

തുടർന്നുവരുന്ന പാഠാഗത്ത് നാം കാണുന്നത് പ്രാവകാവസാരം ഒരു പദാർഥത്തിന്റെ വാതകാവസാരയുടെ തുടർച്ചയാണെന്നും, ഒരു പ്രത്യേകതാപനിലയിൽ ആ മാറ്റം സംഭവിക്കുമ്പോൾ പ്രാവക, വാതക അവസ്ഥകളെ തമിൽ ഭൗതികമായി തിരിച്ചറിയാൻ കഴിയില്ലെന്നുമുണ്ട്. കൂടാതെ വാതകങ്ങളുടെ പ്രവീകരണത്തിന് അനുഭയജ്ഞമായ സാഹചര്യങ്ങൾ പ്രവചിക്കുന്നതുണ്ടെന്നുണ്ട് പരിശോധിക്കാം.

5.10 വാതകങ്ങളുടെ പ്രവീകരണം (Liquification of Gases)

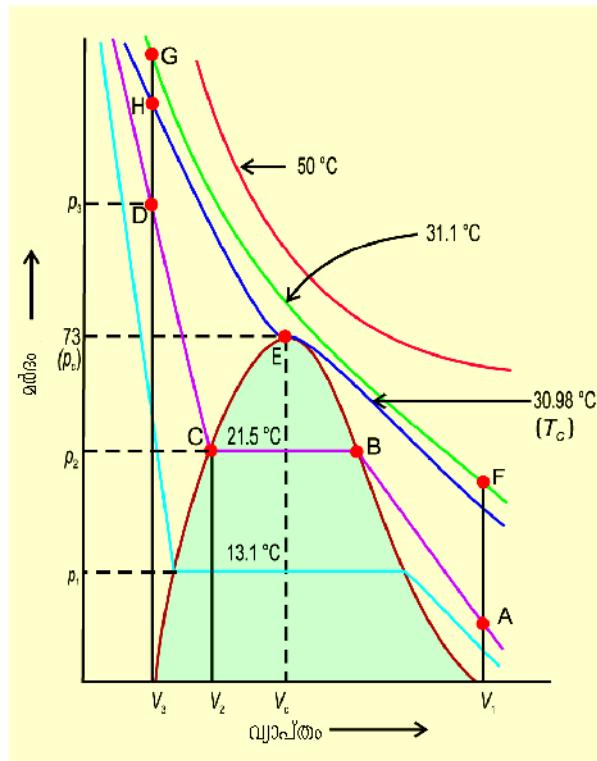
ഒരു പദാർഥത്തെ വാതകാവസാരയിൽ നിന്ന് പ്രാവകാവസ്ഥയിലെത്തിക്കണ്ണുമെങ്കിൽ താപോർജ്ജം കുറച്ച്, അതിൽ തന്മുതാവലം ശക്തിപ്പൂർത്തുന്ന സാഹചര്യങ്ങൾ സൂഷ്ടിക്കേണ്ടതുണ്ടെന്ന് നമുക്കറിയാം. ഒരു പദാർഥം അതിൻ്റെ വാതക-പ്രാവക അവസ്ഥകളിൽ കാണിക്കുന്ന മർദ്ദ-വ്യാപ്ത-താപനില ബന്ധങ്ങൾ

വന്നതുകളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ ആദ്യം വ്യക്തമാക്കിയത് തോമസ് ആൻഡ്രൂസ് എന്ന ശാസ്ത്രജ്ഞന്നുണ്ട്. അദ്ദേഹം പരീക്ഷണം നടത്തിയത് CO_2 വാതകത്തിലുണ്ട് അദ്ദേഹം പരീക്ഷണവിധേയമായിരുന്നു. ഇതിനായി വ്യത്യസ്ത താപനിലകളിലുള്ള സമതാപീയ വകുങ്ങൽ പരിഗണിച്ചു. പിൽക്കാലത്ത് എല്ലാ യമാർഡവാതകങ്ങളും CO_2 നെ പോലെയാണ് പെരുമാറുന്നതെന്ന് കണംബത്തിന്റെയും.

യമാർഡ വാതകങ്ങൾ ഉയർന്ന താപനിലയിൽ ആവർശവാതകങ്ങളെപ്പോലെയാണ് പെരുമാറുന്നതെന്നും, ഉയർന്ന താപനിലയിൽ എത്ര ഉയർന്ന മർദ്ദം ചെലുത്തിയാലും വാതകങ്ങളെപ്പോലെ പ്രാവകമാക്കിമാറ്റാൻ കഴിയില്ല എന്നും സമതാപീയവകുങ്ങളിൽ നിന്ന് മനസ്സിലാക്കി. താപനില താഴ്ന്നവരുംപോൾ സമതാപീയവകുങ്ങൾ ആവർശവാതകങ്ങളുടെത്തിൽ നിന്നും വളരെയധികം വ്യത്യാസപ്പെടുന്നതുകാണാം. കാർബൺ ഡയൈ ഓഫെസൈറ്റ് വരെയും താപനിലയിൽ മർദ്ദം കുടുമ്പതിനുസരിച്ച് വാതകത്തിൻ്റെ വ്യാപ്തം കുറഞ്ഞതുവരുകയും, 73 atm എന്ന മർദ്ദത്തിൽ വച്ച് (E' എന്ന ബിന്ദു) പ്രവീകൃത CO_2 ആദ്യമായി പ്രത്യേകമായും ചെയ്യുന്ന $30.98^\circ C$ എന്ന താപനിലയെ CO_2 എൻ ക്രാനിക്കതാപനില (Critical temperature) എന്നു വിളിക്കുന്നു. CO_2 നെ പ്രാവകാവസ്ഥയിൽ കാണാൻ കഴിയുന്ന ഏറ്റവും ഉയർന്ന താപനിലയാണിൽ, ഇതിനുമുകളിൽ CO_2 നു വാതകാവസാരിലിരിക്കാൻ മാത്രമേ കഴിയും ഒരു വാതകപദാർഥത്തെ മർദ്ദചെലുത്തി പ്രാവകമാക്കി മാറ്റാൻ കഴിയുന്ന, ഏറ്റവും ഉയർന്ന താപനിലയെ ആ വാതകത്തിൻ്റെ ക്രാനിക്കതാപനില (T_c) എന്നു വിളിക്കുന്നു. ഒരു മോൾ വാതകത്തിന്, അതിൻ്റെ ക്രിട്ടിക്കൽ താപനിലയിലുള്ള വ്യാപ്തത്തെ ക്രാനിക്ക വ്യാപ്തം (V_c) എന്നും, അപ്പോഴുള്ള മർദ്ദത്തെ ക്രാനിക്കമർദ്ദം (P_c) എന്നും വിളിക്കുന്നു. ക്രാനിക്കതാപനില, ക്രാനിക്ക വ്യാപ്തം, ക്രാനിക്ക മർദ്ദം എന്നിവയെ ക്രാനിക്കസ്ഥിരങ്ങൾ എന്നുവിളിക്കുന്നു.

$30.98^\circ C$ ലുള്ള CO_2 എൻ സമതാപീയവകുങ്ങിൽ നിന്നും, E' എന്ന ബിന്ദുവിൽ മുകളിലേക്കു പോകുമ്പോൾ, മർദ്ദത്തിൽ ഉയർന്ന വ്യത്യാസം കാണാമെങ്കിലും വ്യാപ്തം വളരെ കുറച്ചുമാത്രമേ കുറയുന്നുള്ളൂ. ഇതിൽ നിന്ന് മനസ്സിലാക്കുന്നത്, പ്രാവകങ്ങൾക്ക് സമർദ്ദക്ഷമത വളരെ കുറവാണെന്നാണ്. അതായത് E' എന്ന ബിന്ദുവിൽ മുകളിലേക്കുവരുന്ന കുത്തനെയുള്ള സമതാപീയവകുങ്ങത്തിൻ്റെ ഭാഗം പ്രാവകത്തെ പ്രതിനിധിയാണ് ചെയ്യുന്ന $30.98^\circ C$ നു താഴെയുള്ള താപനിലയിൽ CO_2 എൻ സമതാപീയവകും വളരെ

വ്യത്യസ്തമാണ്. ഉദാഹരണമായി ചിത്രം 5.13 തോന്തും, 21.5°C ലെ സമതാപീജവകും പരിശോധിക്കുക. 'B' എന്ന ബിന്ദു വരെ CO_2 വാതകാവസ്ഥാനിലാണ്. ഈ



ചിത്രം 5.13: വ്യത്യസ്ത താപനിലകളിലുള്ള CO_2 എംബേഡേണ്ടുകൾ

ബിന്ദുവിൽ വച്ച് ഒരു നിശ്ചിത വ്യാപ്തമുള്ള ഭ്രാവകം രൂപപ്പെടുന്നു. തുടർന്നെങ്കാൽ ഭ്രാവക-വാതക അവസ്ഥ കൾ ഒരു സമയം നിലനിൽക്കുകയും, വ്യാപ്തം കുറയു നാതിനുസരിച്ച് മർദ്ദത്തിൽ വ്യത്യാസം വരുത്തെ തന്നെ (തിരഞ്ഞെടുപ്പ്) വാതകം ഭ്രാവകാവസ്ഥാനിലേക്ക് മാറി കൊണ്ടാണിരിക്കുകയും 'C' എന്ന ബിന്ദുവിലെത്തുണ്ടാൻ മുഴുവൻ വാതകവും ഭ്രാവികരിയ്ക്കപ്പെടുകയും ചെയ്യുന്നു. 'C' യുടെ ശേഷം മർദ്ദം വർധിപ്പിച്ചുണ്ട് വ്യാപ്തത്തിന് നേരിയ കുറവ് മുതൽ ഉണ്ടാകുന്നുള്ളൂ. ഈത് സമതാപീജവകത്തിൽ കുറ്റത്തനെയുള്ള ഭാഗം സുചിപ്പിക്കുന്നു. അതായൽ P_2 - റെ നിന്നും P_3 - ലേക്ക് ഉയർന്ന മർദ്ദവ്യത്യാസം സംഭവിക്കുന്നുണ്ടോ വ്യാപ്തത്തിൽ വളരെ തുച്ഛമായ കുറവാണ് (V_2 - റെ നിന്നും V_3 - ലേക്ക്) സംഭവിക്കുന്നത്.

CO_2 എം ക്രാന്തിക താപനിലയ്ക്ക് താഴെയുള്ള ഏത് സമതാപീജവകങ്ങളും ഈതെ പ്രവണത കാണിക്കുന്നു. ഏന്നാൽ താപനില കുറയുന്നതിനുസരിച്ച്

തിരഞ്ഞെടുത്തിരുത്തി നീളം കുടിക്കുടി വരുന്നതുകാണാം. ക്രാന്തികബിന്ദുവിൽ (E) തിരഞ്ഞെടുത്താം ചുരുങ്ഗി ഒരു ബിന്ദുവിലേക്കുന്നതായി പരിശോഭാം. ഈതെ രത്നിൽ നേരക്കിയാൽ ചിത്രം 5.13 റെ 'A' എന്ന ബിന്ദു വാതകാവസ്ഥയും, 'D' എന്ന ബിന്ദു ഭ്രാവകാവസ്ഥയും, കുംഭാകൃതിയിൽ (*dome shaped*) എടുത്തുകാട്ടിയിട്ടുള്ള (ഭ്രാവസാനഭാവം - *two phase region*) ഭാഗത്തുള്ള ഏതു ബിന്ദുവും കാർബൺ ഐഡിലെ ഓഫൈസൈറ്റുകളുടെ സന്തുലനത്തുയും സുചിപ്പിക്കുന്നു. സ്ഥിരതാപനിലയിൽ മർദ്ദം ചെലുത്തിയാൽ എല്ലാ വാതകങ്ങളുടെയും സ്ഥാവം കാർബൺ ഐഡിലെ ഓഫൈസൈറ്റുകളും സാമ്പത്തികമായി പുലർത്തും.

എല്ലായെല്ലാം ഏതെങ്കിലും ഒരുപോവസാ (Phase) മാത്രം നിലനിർത്തിക്കൊണ്ട് ഒരു വാതകത്തെ നേരിട്ട് ഭ്രാവകമാക്കാനോ തിരിച്ച് ഭ്രാവകത്തെ നേരിട്ട് വാതകമാക്കാനോ കഴിയും. ഉദാഹരണമായി ചിത്രം 5.13 അനുസരിച്ച് 'A' യിൽ നിന്നും T' ലേക്ക് എത്തുണ്ട് ഒരു വാതകത്തിൽ താപനിലയിൽ ഉയർത്തിയാൽ മതി. അതിനുശേഷം അതിനെ കംപ്പസ് ചെയ്താൽ 31.1°C ലെ സമതാപീജവകത്തിലെ 'G' എന്ന ബിന്ദുവിലെത്തോം. ഈ താപനിലകുറിച്ചാൽ (വ്യാപ്തം സറിരുമാക്കി നിർത്തി) 'D' എന്ന ബിന്ദുവിലെത്തോം. G - റെ നിന്ന് D - ലേക്ക് വരുന്ന എടുത്തിൽ ക്രാന്തിക സമതാപീജവകത്തിലെ 'H' എന്ന ബിന്ദു മരിക്കുമ്പോൾ വാതകം ഭ്രാവകമായി മാറുന്നു. ഈ പ്രക്രിയയിൽ വാതക ഭ്രാവകാവസാനകൾ സംതുലനത്തിൽ നിൽക്കുന്ന കുംഭാകൃതിയിലുള്ള ഭാഗത്തുകൂടി കടന്നുപോകുന്നില്ല. വാതകം നേരിട്ട് പുർണ്ണമായി ഭ്രാവകമാകുന്നു.

ഈ പാരംഗതത്തിൽനിന്ന് നമ്മകൾ മനസിലൂടെ കഴിയുന്നത്, ഏതെന്നും വാതകത്തെയും അതിന്റെ ക്രാന്തികതാപനിലയിലെ താഴെ വച്ചുമാത്രമേ ഭ്രാവികൾ കൊണ്ട് കഴിയുകയുള്ളൂവെന്നാണ്. ക്രാന്തികതാപനിലയിൽ താഴെ തന്നെയാണ് ഭ്രാവികരണപ്രക്രിയ നടത്തുന്നതെങ്കിൽ ഒരുസാന്നിദി മാത്രമായിരിക്കും എല്ലായെല്ലാം പദ്ധതിമാനം കാണപ്പെടുന്നത്. അതായത്, വാതകാവസാനയുടെ തുടർച്ചയാണ് ഭ്രാവകാവസാനം. ഇവയെ രണ്ടി നേരും ഭ്രാവം എന്ന് വിളിക്കാം. ഒരുത്തെത്തിൽ ഭ്രാവക മെന്നത് കുടുതൽ സാദ്ധ്യകൂതുമായ വാതകമാണെന്നും പറയാം. ക്രാന്തികതാപനിലയ്ക്കുതാഴെ ഭ്രാവകവാതകം അവസാനിക്കുമ്പോൾ തമിൽ വേർത്തിരിച്ച് അറിയാൻ കഴിയും; ഏന്നാൽ ക്രാന്തികതാപനിലയിൽ അവരെ വേർത്തിരിച്ചിരിയാൻ കഴിയില്ല.

ക്രാൻറിക്കരപാലയർക്ക് താഴെ ഒരു വാതകത്തെ മർദ്ദം ചെലുത്തി ശ്രാവകമാക്കാൻ കഴിയുമെന്ന് നമുക്കു നിയാം. ഈ സാഹചര്യത്തിൽ വാതകത്തെ ആ പദാർഥം തിരിക്കേണ്ട് ‘ബാഷ്പം’ എന്നുവിളിക്കാം. ചില പദാർഥങ്ങൾ മുട്ട് ക്രാൻറിക്കസ്ഥിരങ്ങാൻ ചുവവെട ചേർക്കുന്നു.

പട്ടിക 5.4: ചില പദാർഥങ്ങളുടെ ക്രാൻറിക്കസ്ഥിരങ്ങാൻ

പദാർഥം	T_c / K	p_c / bar	$V_c / \text{dm}^3 \text{ mol}^{-1}$
H ₂	33.2	12.97	0.0650
He	5.3	2.29	0.0577
N ₂	126.	33.9	0.0900
O ₂	154.3	50.4	0.0744
CO ₂	304.10	73.9	0.0956
H ₂ O	647.1	220.6	0.0450
NH ₃	405.5	113.0	0.0723

ചോദ്യം 5.5

NH_3 , CO_2 എന്നിവയുടെ ക്രാൻറിക് താപനിലകൾ തമാക്കമം 405.5K, 304.10K എന്നിങ്ങനെയാണ്. ഇവയെ 500K താപനിലയിൽ നിന്ന് തണ്ണുപ്പിച്ചു കൊണ്ടുവന്നാൽ ആദ്യം ദ്രവീകൃതമാകുന്നത് എന്ത് പദാർഥമായിരിക്കും?

ഉത്തരം:

NH_3 യും ആദ്യം ദ്രവീകരണം സംഭവിക്കും. (കാരണം: ഉള്ളർന്ന താപനിലയിൽ നിന്ന് താഴേക്ക് വരുമ്പോൾ ആദ്യം എത്തുന്നത് NH_3 യുടെ ക്രാൻറിക് താപനിലയാണ്.)

5.11 ശ്രാവകാവസ്ഥ (Liquid State)

വാതകങ്ങളെ അപേക്ഷിച്ച് അന്തർത്ഥമാത്രികാ വെലഞ്ഞെൻ്റെ ശ്രാവകങ്ങളിൽ കൂടുതൽ ശക്തമാണ്. ശ്രാവകാവസ്ഥയിൽ തന്മാത്രകൾ അടുത്ത് സാറിതി ചെയ്യുന്നതിനാൽ തന്മാത്രകൾക്കിടയിലൂടെ ശുന്നുസ്ഥം ലഭ്യമാക്കുന്നത് അളവ് തിരെ കുറവായിരിക്കും. അതിനാൽ സാധാരണ സാഹചര്യങ്ങളിൽ ശ്രാവകങ്ങൾക്ക് വാതകങ്ങളെക്കാൾ സാധാരണ കൂടുതലായിരിക്കും.

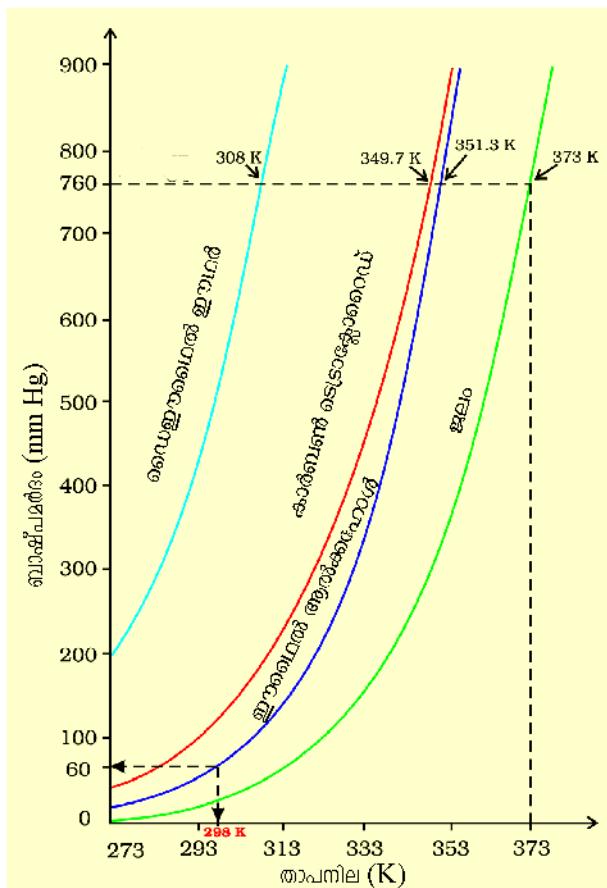
ശ്രാവകാവസ്ഥയിൽ അന്തർത്ഥമുണ്ടാ ആകർഷണ വെലം തന്മാത്രകളെ അടുപ്പിച്ച് നിർത്തിയിരിക്കുന്നതിനാൽ, തന്മാത്രകൾക്ക് നിശ്ചിതവ്യാപ്തമുണ്ട്. എന്നിരുന്നാലും, തന്മാത്രകൾക്ക് സ്വത്രതമായി സാമ്പത്തികാണി

കഴിയുന്നതിനാലാണ് ശ്രാവകങ്ങൾക്ക് ഒരുക്കിമരുന്നതിനും, ഓനിൽസ്റ്റിന്റെ മറ്റാന്നിലേക്ക് ഒഴുക്കുന്നതിനും കഴിയുന്നത്. കൂടാതെ, ശ്രാവകങ്ങൾക്ക് സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന പാതയിൽ എക്സിനീസ് എക്സിനീസ് സ്ഥിതിക്കണ്ണാം കഴിയുന്ന തുടർന്നുവരുന്ന ഭാഗങ്ങളിൽ ശ്രാവകങ്ങളുടെ ചില ഭാഗത്തി കസ്പാലാവണ്ണായ ബാഷ്പമർദ്ദം (Vapour pressure), പ്രതലബലം (Surface tension), ശൈത്യ (Viscosity) എന്നിവയെക്കുറിച്ച് നമുക്ക് മനസിലാക്കാം.

5.11.1 ബാഷ്പമർദ്ദം (Vapour Pressure)

വായു പുർണ്ണമായും നീക്കം ചെയ്ത ഒരു ആട്ട പ്ലിംഗ് പാതയിൽ കൂറിച്ച് ശ്രാവകം എടുത്താൽ, ശ്രാവകത്തിന്റെ ഒരു ഭാഗം ബാഷ്പപീകരിച്ചു, ബാഷ്പം പാതയിൽ എക്സിനീസ് സാഹചര്യങ്ങളിൽ പുർണ്ണമായും നിരീയുന്നതായി മനസിലാക്കാം. ഇങ്ങനെ ബാഷ്പപീകരിച്ചുണ്ടാകുന്ന ശ്രാവകബാഷ്പം, ആത് സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന പാതയിൽ എക്സിനീസ് വശങ്ങളിൽ പ്രയോഗിക്കുന്ന മർദ്ദത്തിന്റെ അളവ് കൂടിവരികയും ചെയ്യുന്നു. കൂറിച്ചുകഴിയുന്നോൾ ശ്രാവകാവസ്ഥയും ബാഷ്പംപാവസ്ഥയും തമ്മിൽ ഒരു സംതുലനം സംജാതമാകുകയും, മർദ്ദം സാറിരുമാകുകയും ചെയ്യുന്നു. ഇപ്പോൾ അനുഭവപ്പെടുന്ന ബാഷ്പമർദ്ദം സംതുലനബാഷ്പമർദ്ദം (equilibrium vapour pressure) അമീവാ പൂരിതബാഷ്പമർദ്ദം (saturated vapour pressure) എന്നറിയപ്പെടുന്നു. ബാഷ്പപീകരണ പ്രക്രിയ താപനിലയെ ആശയപ്പീഡിക്കുന്നതിനാൽ, ബാഷ്പപീകരണമർദ്ദം പ്രതിപാദിക്കുന്നോൾ താപനിലയും വ്യക്തമാക്കേണ്ടതുണ്ട്.

ഒരു തുറന്ന പാതയിൽ പ്രതിസ്ഥിരീക്കുന്ന ശ്രാവകത്തെ ചൂടാക്കിയാൽ, ശ്രാവകത്തിന്റെ പ്രതലത്തിൽനിന്ന് ബാഷ്പപീകരണം സംഭവിക്കുന്നു. അന്തരീക്ഷമർദ്ദം, ബാഷ്പമർദ്ദം വുമായി തുലനം ചെയ്യുന്ന താപനിലയിൽ ശ്രാവകത്തിന്റെ എല്ലാഭാഗങ്ങളിൽനിന്നും ബാഷ്പപീകരണം സംഭവിക്കുകയും ബാഷ്പം ചുറ്റുപാടുകളിലേക്ക് സ്വത്രതമായി വ്യാപിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. ഇങ്ങനെ ശ്രാവകങ്ങളുടെ എല്ലാഭാഗങ്ങളും സംഭവിക്കുന്ന സ്വത്രതമായ ബാഷ്പപീകരണത്തെ തിളച്ചകൽ (boiling) എന്നുപറയുന്നു. ഒരു ശ്രാവകത്തിന്റെ ബാഷ്പമർദ്ദം ബാഹ്യമർദ്ദം താഴെ തുല്യമാകുന്ന താപനിലയെ ശ്രാവകത്തിന്റെ തിളനില (boiling temperature) എന്നുപറയുന്നു. ചില സാധാരണ ശ്രാവകങ്ങളുടെ വ്യത്യസ്തത താപനിലയിലും ബാഷ്പമർദ്ദം താഴേക്കാടുത്തിരിക്കുന്നു. (ചിത്രം 5.14)



ചിത്രം 5.14: ചില സാധാരണ ശ്രാവകങ്ങളുടെ വാഷ്പ മർദ്ദ-താപനിലയുടെ രേഖാചിത്രം

1 atm മർദ്ദത്തിലുള്ള ഒരു ശ്രാവകത്തിന്റെ തിളനിലയെ സാധാരണ തിളനിലയായാണ്, (normal boiling point) 1 bar മർദ്ദത്തിലുള്ള തിളനിലയെ പ്രമാണ തിളനില (standard boiling point) എന്നുംപറയുന്നു. 1 bar മർദ്ദം എന്നത് 1 atm മർദ്ദത്തെക്കാൾ അല്ലപാം കുറഞ്ഞതിനാൽ ഒരു ശ്രാവകത്തിന്റെ പ്രമാണത്തിളനില സാധാരണ തിളനിലയെക്കാൾ അല്ലപാം കുറവായിരിക്കും. ജലത്തിന്റെ സാധാരണ താപനില 100°C (373K) ഉം, പ്രമാണ താപനില 99.6°C (372.6K) ഉം ആകുന്നു.

ഉയർന്ന പ്രദേശങ്ങളിലെ അന്തരീക്ഷമർദ്ദം, കടൽനിരപ്പിലെ അന്തരീക്ഷമർദ്ദത്തെക്കാൾ കുറവായ തിനാൽ പരിവഹപ്രദേശങ്ങളിൽ ശ്രാവകങ്ങളുടെ തിളനില കുറവായിരിക്കും. ഉത്തരാർദ്ദ പരിവതപ്രദേശങ്ങൾ ഇൽ ആഹാര പാകം ചെയ്യുന്നതിന് പ്രശ്നിക്കുകൾ ഉപയോഗിക്കുന്നു. ആശുപ്രതികളിൽ സർജിക്കൽ ഉപയോഗം ആണുവിമുക്തമാക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ആക്രോഫോറ്റുകളിൽ, ജലത്തിന്റെ തിളനില ഉയർത്തുന്നതിനായി, അതിന്റെ മൃടികൾക്ക് ഉയർന്നഭാരം നൽകി

അന്തരീക്ഷമർദ്ദത്തെക്കാൾ ഉയർന്ന മർദ്ദം സൃഷ്ടിക്കുന്നുണ്ട്.

ശ്രാവകങ്ങൾ അടച്ചുറപ്പുള്ള പാതയെല്ലാംതു ചുടാക്കിയാൽ, അവ തിളയ്ക്കുന്നില്ല തുടർച്ചയായി ചുടാക്കിയാൽ ബാഷ്പവസ്ഥയും ശ്രാവകാവസ്ഥയും തമിലുള്ള വേർത്തിരിപ്പ് വ്യക്തമായി കാണാൻ കഴിയും. കാരണം, ശ്രാവകത്തിന് ബാഷ്പവസ്ഥയെക്കാൾ സാന്ദരം കുടുതലാണ്. എന്നാൽ ചുടാക്കൽ പ്രക്രിയ തുടർന്നു കൊണ്ടിരുന്നാൽ ബാഷ്പവസ്ഥിലും സാന്ദരം വർധിക്കുകയും, ഒരുപിൽ രണ്ടും തുല്യമായുകയും ചെയ്യും. ഇക്കാരണത്താൽ ശ്രാവകവും ബാഷ്പവസ്ഥയുള്ള വ്യക്തമായ വേർത്തിരിപ്പ് ഇല്ലാതാവും. ഈ പ്രത്യേക അവസ്ഥ സംജ്ഞാത്തമക്കുന്ന താപനിലയെ ക്രാന്തിക താപനിലയന്ന് പരയുന്നു. ഇതിനേക്കുറിച്ച് ഈ അധ്യായത്തിൽത്തന്നെ ഭാഗം 5.10 രം നാം ചർച്ച ചെയ്തിട്ടുണ്ട്.

5.11.2 പ്രതലബലം (Surface Tension)

ശ്രാവകങ്ങൾക്ക് അവയെ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന പാത തിന്റെ രൂപമാണ് ഉള്ളതെന്നും നമുക്കറിയാം. എന്നാൽ എന്തുകൊണ്ടായിരിക്കും മർക്കുറിയുടെ ചെറുതുള്ള കൾ ഉപരിതലത്തിൽ പട്ടുന്നതിനുപകരം ഗോളാകൃതിയുള്ള മുത്തുകളായി സറിതെചയ്യുന്നത്? എന്തുകൊണ്ടാണ് പുഴയുടെ അടിത്തട്ടിൽ വേർപെട്ടിരിക്കുന്ന മണിൽത്തിന്കൾ പുറത്തെടുക്കുമ്പോൾ ഒടിച്ചേരുന്നില്ലെന്നുണ്ട്? ഒരു കേഴിക നാളി (capillary tube) ഒരു ശ്രാവകത്തിന്റെ പ്രതലത്തിൽ താഴ്ത്തിയാൽ അതിന്റെ ചെറു സൂപ്പിരിത്തിന്റെകൂടി ശ്രാവകം ഉയരുകയേണ്ടാമെങ്കാം താഴുകയേണ്ട ചെയ്യുന്നത് എന്തുകൊണ്ടായിരിക്കും? ഈ പ്രതിഭാസങ്ങൾക്കെല്ലാം കാരണം ശ്രാവകം ജലം സവിശേഷഗുണമായ പ്രതലബലമാണ്.

ശ്രാവകത്തിന്റെ ഉൾഭാഗത്തുള്ള ഒരു തമ്മാത്രയ്ക്ക് എല്ലാ വശങ്ങളിൽ നിന്നും അനുഭവപ്പെടുന്ന അന്തർ തമ്മാത്രാബലം തുല്യമായിരിക്കും. ആയതിനാൽ തമാത്രയിൽ പരിണതാബലം അനുഭവപ്പെടുന്നില്ല. എന്നാൽ ശ്രാവക ഉപരിതലത്തിലെ തമാത്രയിൽ അനുഭവപ്പെടുന്ന പരിണത ആകർഷണബലം ശ്രാവകത്തിന്റെ ഉൾവശത്തെത്തക്കായിരിക്കും. (ചിത്രം 5.15) ഇതിനുകാരണം ഉപരിതല തമാത്രകൾക്കെതിയിൽ തമാത്രകൾ ഉണ്ടായിരിക്കുന്നതും മുകളിൽ തമാത്രകൾ ഇല്ലാതിരിക്കുന്നതുമാണ്.

ശ്രാവകങ്ങൾക്ക് അവയുടെ ഉപരിതലവിസ്തീർണ്ണം കുറയ്ക്കാനുള്ള പ്രവണതയുണ്ട്. ഉപരിതലത്തിലെ തമാത്രകളിൽ ചെലുത്തപ്പെടുന്ന പരിണതാബലം കീഴ്ക്കാതെത്തോയ്ക്കാണ്. മാത്രവുമല്ല, അവയ്ക്ക് പരിണാത

ബലം ടെറും തന്നെ ചെലുത്തപ്പെടാതെ ഉശ്ലാഗത്തെ തമാത്രകളെക്കാൾ ഉഖർജ്ജവും കൂടുതലാണ്. ആയതിനാൽ പ്രവക്ഷാജ അവധുടെ ഉപരിതലത്തിൽ തന്മ ത്രകളുടെ എല്ലാം കുറയ്ക്കാൻ ശ്രമിക്കുന്നു.

ഉശ്ലാഗത്ത് നിന്ന് ഒരു തന്മാത്രയെ വലിച്ച് ദ്രാവക ഉപരിതലം വികസിപ്പിക്കുന്നതിന് ആകർഷണബലത്തെ അതിജീവിക്കേണ്ടതായിവരുന്നു. ഇതിനായി ഉഖർജ്ജം ചെലുപ്പിക്കേണ്ടതും ദ്രാവകമുപരിതല വിസ്തീരിം ഒരു യൂണിറ്റ് വർധിപ്പിക്കുന്നതിനാവശ്യമായി വരുന്ന ഉഖർജ്ജത്തെയാണ് ഉപരിതലഭൗഖർജ്ജം (surface energy) എന്നുവിളിക്കുന്നത്.

ഉപരിതലത്താൽ:
പരിണാമ ആകർഷണബലം ദ്രാവക തിന്നുള്ളിലേക്ക്



ചിത്രം 5.15 : ദ്രാവകത്തിന്റെ ഉപരിതലത്തിലുള്ള ഒരു തന്മാത്രയിലൂടെ ശൃംഖലയിൽ ഒരു തന്മാത്രയും അനുഭവപ്പെടുന്ന ബലങ്ങൾ.

ഇതിന്റെ ഏകകം ആണ് $J \text{ m}^{-2}$. ദ്രാവക ഉപരിതലത്തിൽ വരയ്ക്കപ്പെടുന്ന സാക്ത്യപികരേഖയിൽ യൂണിറ്റ് നീളത്തിൽ ലഭ്യമായി അനുഭവപ്പെടുന്ന ബലമാണ് പ്രതലബലം. ഇതിനെ ഗൈക് അക്ഷരമായ γ (ഗാമ) കൊണ്ട് സൂചിപ്പിക്കുന്നു. ഇതിന്റെ അളവ് $Kg \text{ S}^{-2}$ ഉം SI ഏകകം Nm^{-1} ആണ്. ഒരു ദ്രാവകത്തിന്റെ ഉഖർജ്ജിലെ കൂറ്റത്തിന്റെയും അതിന്റെ ഉപരിതലവിന്റെ കുറവായിരിക്കുന്നുണ്ട്. ഉപരിതലവിന്റെ സ്ഥിരിംഗം ഏറ്റവും കുറവുള്ളത് ശോളാകുതിയ്ക്കാണ്. ഇതുകൊണ്ടാണ് മെർക്കുറിത്തുള്ളികൾക്ക് ശോളാകുതിയുള്ളത്. ഇതു കാരണം തന്നെയാണ് കുറിത്ത ഗൂസ് വകുകൾ ചുടാക്കി മിനുസമുള്ളതാകി മാറ്റുന്നതിന് പിന്നിലുള്ളതും. ചുടാക്കുന്നേണ്ട ഗൂസ് ഉരുക്കുകയും, വകുകളിൽ ദ്രാവകത്തിന്റെ ഉപരിതലം ഉരുണ്ട ആകുതിയിൽ ലിനുസമുള്ളതായി മാറ്റുകയും ചെയ്യുന്നു. ഇതിനെയാണ് ഗൂസിംഗ് എയർഫോളിഷ്മിംഗ് എന്നും പറിഞ്ഞുകുന്നത്.

ദ്രാവകങ്ങളുടെ കേൾക്കത്തിന് (capillarity) കാരണം പ്രതലബലമാണ്. ദ്രാവകങ്ങൾ വാർത്തുകളെ നന്നയ്ക്കുന്നതിന് കാരണം അവ നേർത്ത ഫിലിമുകളും (സ്തരങ്ങളും) രൂപരീതിൽ പിന്നതുകളും ഉപരിതലത്തിൽ പടരുന്നതാണ്. നന്നതെ മണംത്തൊഴിക്കൾ ഒട്ടിച്ചേരിനിരിക്കാൻ കാരണം അവയ്ക്കിടയിലെ നേർത്ത ജലസ്തരങ്ങളുടെ ഉപരിതലവിന്റെ കുറയ്ക്കുത്തോ

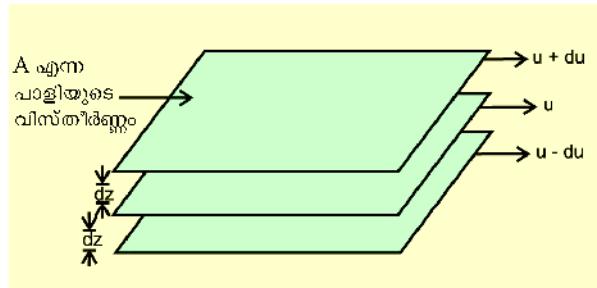
ണ്. ദ്രാവകളുടെ വലിയുള്ളം നൽകുന്നതും പ്രതലബലമാണ്. നിന്നെന്ന പ്രതലത്തിൽ, തുകുതു കർഷണം മുലം തുള്ളികൾ ചെറുതായി പടർന്നിരിക്കുന്നു. എന്നാൽ ഭൂഗരുത്താൽ അഭവത്തിൽ തുള്ളികൾ കൂത്യുമായും ശോളാകുതിയിലുണ്ടും.

ഒരു ദ്രാവകത്തിൽ അനുഭവപ്പെടുന്ന പ്രതലബലത്തിന്റെ ഭോക്ത അതിലെ തന്മാത്രകൾക്കിടയിലുള്ള ആകർഷണബലത്തെ ആശയിപ്പിക്കുന്നു. ആകർഷണബലം കൂടുതലാണെങ്കിൽ പ്രതലബലവും കൂടുതലായിരിക്കും. താപനില വർധിക്കുന്നതിനുസരിച്ച് തന്മാത്രകളുടെ ശത്രിക്കേജം കൂടുകയും അഭവയ്ക്കിടയിലുള്ള ആകർഷണബലം കുറയ്ക്കയും ചെയ്യുന്നു. ആയതിനാൽ താപനില വർധിക്കുന്നതിനുസരിച്ച് പ്രതലബലം കുറയ്യുന്നു.

5.11.3 ശ്വാസത (Viscosity)

ദ്രാവകങ്ങളുടെ സവിശേഷത്തുണ്ടാക്കിയിൽ നാം ശ്വാസത്. ദ്രാവകപാളികളിൽ ഒന്ന് മറ്റൊന്നിൽ മുകളിലും നിരങ്ങിന്നീടുന്നോടുകൂടി ആന്തരിക ഘർഷണം കാരണം ദ്രാവകത്തിന്റെ ഒഴുകിലുണ്ടാകുന്ന പ്രതിരോധത്തിന്റെ അളവാണ് ശ്വാസബലം. കൂടിയ തന്മാത്രയും ആകർഷണബലം തന്മാത്രകളെ ഒരുമിച്ച് നിർത്തുകയും ദ്രാവകപാളികളുടെ ചലനത്തെ തടയുകയും ചെയ്യുന്നു.

ഉറപ്പുള്ളത് ഒരു ഉപരിതലത്തിലും ദ്രാവകമൊഴുകുന്നോടു, ഉപരിതലത്തിനോട് ചേർന്നിരിക്കുന്ന തന്മാത്രാഹാളി നിശ്ചലമായിരിക്കും. നിശ്ചലമായിരിക്കുന്ന പാളികളിൽ നിന്നുള്ള ആകലം കൂടുന്നതിനുസരിച്ച് മുകളിലുള്ള പാളികളുടെ പ്രവേഗവും കൂടുന്നു. ഒരു പാളിയിൽനിന്ന് മറ്റൊരു പാളിയിലേക്ക് പോകുന്നോൾ അഭവയുടെ പ്രവേഗത്തിൽ ക്രമമായ വ്യതിയാനമുണ്ടാകുന്നു. ഇതരത്തിലുള്ള ഒഴുകിനെന്നയാണ് ‘ലാമിനാർ ഫ്ലോ’ എന്നു പറയുന്നത്. ഒഴുകുന്ന ദ്രാവകത്തിലെ ഏതെങ്കിലും ഒരു പാളിയെ പരിഗണിച്ചാൽ (ചിത്രം 5.16) അതിനുമുകളിലുള്ള പാളി അതിന്റെ ഒഴുകിനെന്ന വർധിപ്പിക്കുന്നതായും അടിയിലുള്ള പാളി അതിന്റെ ഒഴുകിനെ തന്മാത്രപ്പെടുത്തുന്നതായും കാണാം.



ചിത്രം 5.16: ഘംഖാലം ഫ്ലോറിൽ പ്രവഹിക്കുന്ന ക്രമമായ ഫ്ലോ

' dz' അകലത്തിലുള്ള പാളിയുടെ പ്രവേഗ വ്യത്യാസം ' du' ആണെങ്കിൽ (പ്രവേഗവ്യതിയാനമാണ്

(velocity gradient) $\frac{du}{dz}$. ദ്രാവകപാളികളുടെ ഒഴുക്കിനെ നിലനിർത്താൻ ഒരു ബലം ആവശ്യമാണ്. ഈ ബലം സമർക്കവിസ്തീർണ്ണത്തിനും പ്രവേഗ വ്യതിയാനമാന്തരിനും നേരിട്ടായിരിക്കും.

ആതായത്, $F \propto A$ (A സമർക്കവിസ്തീർണ്ണം)

$F \propto \frac{du}{dz}$ (ഇവിടെ, $\frac{du}{dz}$ പ്രവേഗവ്യതിയാനമാണ് : ദ്രാവത്തിനുസരിച്ച് പ്രവേഗത്തിലുണ്ടാകുന്ന മാറ്റം)

$$F \propto A \cdot \frac{du}{dz}$$

$$\Rightarrow F = \eta A \frac{du}{dz}$$

അനുപാതസ്ഥിരംമായ 'η' ശ്രദ്ധനത്തുണ്ടാക്കം (Coefficient of viscosity) എന്നറിയപ്പെടുന്നു. പ്രവേഗവ്യതിയാനമാനവും സമർക്കവിസ്തീർണ്ണവും ഒരു യൂണിറ്റ് വീതമാക്കുന്നേം അനുഭവപ്പെടുന്ന ബലമാണ് ശ്രദ്ധനത്തുണ്ടാക്കം. ആയതിനാൽ 'η' ശ്രദ്ധനയുടെ അളവാണ്. ശ്രദ്ധനത്തുണ്ടാക്കം SI ഏകകമാണ്

നൃട്ടണം സൗകര്യം മീറ്റർ സെക്കന്റ് ($N \text{ m}^{-2}$) = പാസ്കൽ സൗകര്യം ($1 \text{ Pa s} = 1 \text{ kg m}^{-1} \text{s}^{-1}$). cgs വ്യവസ്ഥയിൽ ശ്രദ്ധനത്തിന്റെ ഏകകമാണ് പോൾസ് (മഹാനായ ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാരുടെ ജീവിതത്തിലെ പോൾസ്ലീയുടെ പേരിലായപ്പെട്ടുന്നു.)

$$1 \text{ Poise} = 1 \text{ g cm}^{-1} \text{s}^{-1} = 10^{-1} \text{ kg m}^{-1} \text{s}^{-1}$$

ശ്രദ്ധനത്താബലം കൂടുന്നതിനുസരിച്ച് ദ്രാവകത്തിന്റെ ഒഴുക്ക് കൂറയുന്നു. ഫൈഡിജൻ ബന്ധനവും വാൺഡേർ വാർസ് ബലങ്ങളും ഉയർന്ന ശ്രദ്ധനത്തും പ്രവേഗവ്യതിയാനത്തിന് അനുയോജ്യമായ ശക്തിയുള്ളവയാണ്. ട്രാൻസ് ഉയർന്ന ശ്രദ്ധനത്തും ഒരു ദ്രാവകമാണ്. ഇതുകാരണമാണ് ഇതിന്റെ പല രൂപങ്ങളും വരത്തിനോട് സാദൃശ്യമുള്ളതുകൂടാതെ. ട്രാൻസുകളുടെ ഒഴുക്കുവാനുള്ള കഴിവ് പശ്യകട്ടിംഡേജുടെ ജനൽ പാളികളുടെ കനത്തിൽ നിന്ന് മനസിലാക്കാൻ കഴിയും. ഇവയുടെ കനം മുകളിൽ കൂറവും താഴെ അർപ്പം കൂടുതലുമായി രീക്കാം.

താപനില കൂടുന്നതിനുസരിച്ച് ശ്രദ്ധനത്തു കൂറയുന്നു. ഇതിനുകാരണം, ഉയർന്ന താപനിലയിൽ തന്മാത്രകൾക്ക് ഉയർന്ന ശതിക്രമാർജ്ജുംഭാഗിക്കുകയും അത് പാളികൾക്കിടയിലുള്ള ആന്തർത്തമ്പള്ളതാബലത്തെ അതിജീവിക്കാൻ സഹായിക്കുകയും ചെയ്യുന്നതാണ്.

സംഗ്രഹം

അംഗത്വത്വാനുഭാവലാജർ സാധ്യമാക്കുന്നത് പ്രവൃത്തിയിലെ കണ്ണങ്ങൾ തമിലാണ്. ‘ഈ ബലങ്ങൾ ഒരേ വ്യത്യസ്ത ചാർജ്ജുകളുള്ള അന്ത്യാണുകൾ തമിലുള്ള സംഖ്യാവൈദ്യുതിബലത്തിൽ നിന്ന് വിഭിന്നമാണ്. കൂടാതെ ഈ ആകർഷണവലം ഒരു സഹസ്രാജ്യക തമാത്രയിലെ ആറുങ്ങളെ യോജിപ്പിച്ചുനിർത്തുന്ന ബലത്തിലും ഉൾപ്പെടുന്നില്ല. താപോർജ്ജത്തിലും അംഗത്വത്വാനുഭാവലാജർ തമിലുള്ള ഏറ്റക്കുറച്ചിലുകളാണ് പ്രവൃത്തിയ്ക്കു അവസ്ഥ തീരുമാനിക്കുന്നത്. വാതകങ്ങളുടെ പ്രവർത്തനരീതി, വരാവസ്ഥയുടെയും ശ്രാവകാവസ്ഥയും ലക്ഷണങ്ങൾ, പ്രവൃത്തിൽ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന കണ്ണികയുടെ ഉൾജ്ജവും, അവ തമിലുള്ള പാരസ്പര്യത്തിന്റെയും ഫലമായിട്ടുള്ള അവസ്ഥാരം എന്നിവയാണ്. പ്രവൃത്തിന്റെ സൗലംസഭാവങ്ങൾ. അവസ്ഥയിലുണ്ടാകുന്ന മാറ്റം രാസഗുണങ്ങളെ വ്യത്യാസപ്പെടുത്തുന്നില്ല. ഏകില്ലോ, പ്രവർത്തനക്ഷമതാപണികാവസ്ഥയെ ആശയിച്ചുതീരിക്കും.

ഒരു വാതകത്തിലെ തമിലുള്ള പാരസ്പര്യബലം തുല്യം കൂറാണ്. കൂടാതെ, രാസവസ്ഥാവത്തിൽ ഇതിൽ യാതൊരു സ്ഥാധിനവും ഉണ്ടായിരിക്കും. പരീക്ഷണങ്ങളിലും മനസിലാക്കിയ മർദ്ദം, താപനില, വ്യാപ്തം, മാസ് എന്നീ തിരിച്ചറിയാൻ കഴിയുന്ന ഗുണങ്ങളുടെ പരസ്പരാശ്രയം വ്യത്യസ്ത വാതകനിയമങ്ങൾ സൂചിപ്പിച്ചു. ബോതിൽ നിയമപ്രകാരം സമതാപീതാവസ്ഥയിൽ ഒരു നിശ്ചിതമാണ് വാതകത്തിന്റെ മർദ്ദം, വ്യാപ്തത്തിന് വിപരീതാനുപാതനത്തിലായിരിക്കും. ചാർജ്ജ് നിയമം സമമർദ്ദാവസ്ഥയിൽ കേവലതാപനിലയും വ്യാപ്തവും തമിലുള്ള ബന്ധം സൂചിപ്പിക്കുന്നു. ഈ നിയമപ്രകാരം നിശ്ചിതമാണ് വാതകത്തിന്റെ വ്യാപ്തം അതിൽ അനുഭവപ്പെടുന്ന കേവലതാപനിലയ്ക്ക് നേരം അനുപാതത്തിൽ ആയിരിക്കും. ($V \propto T$) ഒരു വാതകത്തിന്റെ പ്രകാരം അവസ്ഥ p_1, V_1, T_1 എന്നും പുതിയ അവസ്ഥ p_2, V_2, T_2 എന്നും പ്രതിനിധിക്കില്ലോ, ഈ അവസ്ഥകൾ തമിലുള്ള ബന്ധം സംയോജിതവാതകനിയമ (combined gas law) പ്രകാരം $\frac{p_1V_1}{T_1} = \frac{p_2V_2}{T_2}$ എന്നായിരിക്കും. ഇതിൽ ഏതെങ്കിലും അല്ലെങ്കിലും അവസ്ഥകളുടെ മൂല്യം അഭിയാമകൾ ആരാമങ്ങത്തിന്റെ മൂല്യം കണക്കിലിട്ടും. അവഗാഡ്രോനിയമപ്രകാരം ഒരേ താപനിലയിലും മർദ്ദത്തിലും സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന തുല്യവ്യാപ്തം വാതകങ്ങളിൽ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന തമാത്രകളുടെ ഏല്ലാം തുല്യമായിരിക്കും. ഡാൽട്ടൺ ഭാഗിക മർദ്ദനിയമ (Dalton's law of partial pressure) പ്രകാരം പ്രവർത്തനങ്ങളിൽ ഏർപ്പെടുത്തുന്ന വാതകങ്ങളുടെ ഒരു ഭാഗികമർദ്ദങ്ങളുടെ (partial pressure) ആകക തുകയായിരിക്കും. അതായത്, ആകക മർദ്ദം $p = p_1 + p_2 + p_3 + \dots$ വാതകങ്ങളുടെ മർദ്ദം, വ്യാപ്തം, താപനില, മേളുകളുടെ ഏല്ലാം എന്നിവ തമിലുള്ള ബന്ധം, വാതകത്തിന്റെ അവസ്ഥയെ വിശദമാക്കുന്നു. അതിനാൽ, അതിനെ വാതകാവസ്ഥയുടെ സമവാക്യം എന്ന് വിളിക്കുന്നു. ആദർശവാതകസമവാക്യമാണ് $P = nRT$, ഇവിടെ R എന്നത് ഒരു സ്ഥിരാക്കമാണ്, ഇതിന്റെ മൂല്യം, മർദ്ദം, വ്യാപ്തം, ഉള്ളംാവ് എന്നിവയുടെ യുണിറ്റിനെ ആശയിച്ചുതീരിക്കും.

ഉയർന്ന മർദ്ദത്തിലും താഴ്ന്ന താപനിലയിലും വാതകത്വാത്രകൾ തമിൽ ഉയർന്ന അംഗത്വത്വാത്രാബലം സാധ്യമാവുകയും, തമാത്രകൾ പരസ്പരം അടുത്തുവരുകയും ചെയ്യുന്നു. അനുഭോജ്യമായ താപനിലയിലും മർദ്ദത്തിലും വാതകങ്ങളെ പ്രവീകരിക്കാൻ കഴിയും. കൂറണ്ട വ്യാപ്തവും വളരെ ഉയർന്ന അംഗത്വത്വാത്രാജൂകൾപ്പെടുമെന്നുമായ വാതകത്തിന്റെ തുടർ അവസ്ഥയാണ് ദ്രാവകാവസ്ഥയെ പരിഗണിക്കുന്നത്. പ്രതലബലം, ശ്രൂന്ത (Viscosity) എന്നീ ദ്രാവകഗുണങ്ങൾക്കാരണം ഉയർന്ന അംഗത്വത്വാത്രാ ആകർഷണവലമാണ്.

പരിശീലനപ്രവൃത്തികൾ

- 5.1 500 dm^3 വ്യാപ്തവും, 1 bar മർദ്ദത്തിലുള്ള വായുവിനെ 30°C ന് 200 dm^3 വ്യാപ്തത്തിലേക്ക് ചുരുക്കുന്നതിന് ആവശ്യമായ ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ മർദ്ദം എന്തെങ്കിൽ?
- 5.2 നിഖിത അളവ് വാതകം 35°C നും 1.2 bar മർദ്ദത്തിലും 120 mL വലിപ്പമുള്ള ഒരു പാത്രത്തിൽ ഉണ്ടെങ്കാലുള്ളുണ്ട്. വാതകം 35°C ന് 180 mL വലിപ്പമുള്ള ഒരും പാത്രത്തിലേക്ക് ചുരുക്കയാണെങ്കിൽ, അതിന്റെ മർദ്ദം എന്നായിരിക്കും?
- 5.3 അവസ്ഥാസമ്ഭവാകും, $pV=nRT$ ഉപയോഗിച്ച്, ഒരു നിഖിത താപനിലയിൽ ഒരു വാതകത്തിന്റെ സാന്നിദ്ധ്യം ഉണ്ടാക്കിയാൽ നേരം അനുപാതയാർത്ഥിക്കണം? കാണിക്കുക?
- 5.4 0°C , ലും 2 bar മർദ്ദത്തിലും ഒരു വാതകത്തിന്റെ ഓക്സൈഡിലെ സാന്നിദ്ധ്യം, 5 bar മർദ്ദത്തിലുള്ള വൈബേന്റേജ്ഞിന് സുലഭമാണ്. ആ ഓക്സൈഡിലെ തൊത്താടാരം എന്നായിരിക്കും?
- 5.5 ഒരു ശ്രാം A എന്ന ആരോഗ്യവാതകത്തിന്റെ 27°C ലെ മർദ്ദം 2 bar എന്ന് കണക്കായിട്ടുണ്ട്. 2 ശ്രാം B എന്ന ശ്രാം ആരോഗ്യവാതകം അഭേദ പ്രവർത്തിക്കിലേക്ക് അഭേദ താപനിലയിൽ കണക്കായാൽ മർദ്ദം 3 bar ആകുന്നു. എങ്കിൽ അവയുടെ തൊത്താടാരങ്ങൾ തന്മൂലമുള്ള ബന്ധം കണക്കുകൂടുക?
- 5.6 വെയിൽ കൂടിനായ, വെയിനക്സ് എന്ന പദ്ധതിയിൽ കെറിയ അളവിൽ അലൂമിനിയം അടങ്കിയിട്ടുണ്ട്. ഈ കാസ്പിക് സൗഡിയുമായി പ്രവർത്തിച്ചു യെയ്യേബഹുഭാഗം ഉണ്ടാകുന്നു. 20°C ലും 1 bar ലും 0.15 g അലൂമിനിയം പ്രവർത്തിച്ചാൽ പുറ നേരക്ക് പിടുന്ന വെയിനക്സിലും വുപ്പരം എന്തെങ്കിലും?
- 5.7 9 dm^3 വ്യാപ്തമുള്ള ഒരു പ്രവർത്തിക്ക് 27°C നും സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന 3.2 ശ്രാം ചീമയ്ക്കുന്നു, $4.4 \text{ ശ്രാം കാർബൺ ഫോണോ ഓക്സൈഡിലെ സാന്നിദ്ധ്യം ഒരു ട്രാം ചെലുത്തുന്ന മർദ്ദം എന്തെങ്കിലും?$
- 5.8 27°C ഉം ഒരു 1 L പാത്രത്തിലേക്ക് 0.8 bar മർദ്ദത്തിലുള്ള 0.5 L വൈബേഗ്രാമുണ്ട്, 0.7 bar മർദ്ദത്തിലുള്ള 2.0 L വൈബേക്സിഡിനും കടൽവിട്ടാൽ, ലഭിക്കുന്ന വാതകമിച്ചിത്തത്തിന്റെ മർദ്ദം എന്തെങ്കിലും?
- 5.9 27°C ലും 2 bar മർദ്ദത്തിലും ഗമ്പിച്ചെയ്യുന്ന ഒരു വാതകത്തിന്റെ സാന്നിദ്ധ്യം 5.46 g/dm^3 എന്ന് കണക്കായിട്ടുണ്ട്. ഇതിന്റെ STP ലില്ലുള്ള സാന്നിദ്ധ്യം എന്തെങ്കിലും?
- 5.10 546°C ലും 0.1 bar മർദ്ദത്തിലും 34.05 mL ഹോസ്പിസ് സ്പാഷ്പേഷ്ടിന്റെ തുകം 0.0625 gm ആണ്. ഹോസ്പിസ് സ്പാഷ്പേഷ്ടിന്റെ എന്തെങ്കിലും?
- 5.11 27°C നും അടിവാം ഉരുണ്ട പ്രവർത്തനക്കിലേക്ക് പ്രവർത്തനമിച്ചിരിക്കുന്ന പ്രേരണമുകളാണ് ഒരു വിജ്ഞാദി മാനുഫോറി, എന്നിട്ട് പ്രിംസ് കൂടിനും അവൻ/അവൻ തീരുമാലയക്ക് ഒരു കുറ്റിലേക്ക് വെച്ചു. കുറച്ച് സമയം കഴിഞ്ഞ് ഈ തെറ്റ് മനസിലാക്കുകയും, ഒരു പെടാമീറ്റർ ഉപയോഗിച്ച് പ്രവർത്തിക്കിലെ താപനില 477°C ആണെന്നു കണക്കുകയുമുണ്ടായി. എന്തെങ്കിലും വായു പുറ നേരക്ക് നൈട്രേറ്റുക്കാക്കും?
- 5.12 4.0 mol വാതകം 3.22 bar മർദ്ദത്തിൽ 5 dm^3 വ്യാപ്തം ഉണ്ടെങ്കാലുള്ളുണ്ട് എങ്കിൽ അതിന്റെ താപനില കണക്കാക്കുക? ($R = 0.083 \text{ bar dm}^3 \text{ K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$).
- 5.13 1.4 ശ്രാം വൈബേന്റേജാണ് വാതകത്തിൽ അടങ്കിയിരിക്കുന്ന ആകെ ത്രാവൈഡാണുകളുടെ എല്ലാം എന്തെങ്കിലും?
- 5.14 ഒരു സെക്കന്റിൽ 10^{10} ഗോത്രവുമാണി വിതം വിതരണം ചെയ്യുകയാണെങ്കിൽ, ഒരു ആവാസ്യം സംബന്ധിച്ചുമുണ്ടാക്കുന്ന വിതരണം ചെയ്യാൻ എന്തെങ്കിലും?
- 5.15 27°C നും 1 dm^3 വ്യാപ്തമുള്ള ഒരു പാത്രത്തിൽ സുക്ഷിച്ചിരിക്കുന്ന, 8 ശ്രാം വൈബേക്സൈഡിലെ ഒരു ശ്രാം വൈബേഗ്രാമുണ്ടാക്കുന്ന മുൻ്നിത്തതിൽ അനുവദിച്ചുവെച്ചുന്ന ആകെ മർദ്ദം കണക്കാക്കുക?

- 5.16 നീംകെം ചെയ്യുമെന്നു വായുവിൽന്ന് ഓസ്യൂം ബലുണ്ണിൽന്ന് മാസ്യും തനിലുള്ള പ്രവർത്തനങ്ങൾ പേരോടൊപ്പം ഏറ്റവും കുറവാണ്.

10 ശ്രീം ആവോ, 100 കിലോഗ്രാം മാസ്യും ഉച്ചി ഒരു ബലുണ്ണിൽ, 27°C നും 1.66 bar ഉൾക്കൊണ്ട് ഹീലിയം വാതകം നിറച്ചാൽ ഉണ്ടാകുന്ന പ്രവർത്തനം കണക്കാക്കുക.

5.17 31.1°C ലും 1 bar ഉൾക്കൊണ്ടും സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന 8.8 g/mol കാർബൺ ഓയിലുക്കും ദിഡിക്കും വ്യാപ്തിയും 8.8 g/mol കാർബൺ ഓയിലുക്കും വ്യാപ്തിയും കണക്കാക്കുക.

5.18 എരെ ഉൾക്കൊണ്ട്, 95°C നും 2.9 g/mol വാതകം ഉണ്ടാക്കുന്നുണ്ടും അതേ വ്യാപ്തിയാണ് 17°C നും 0.184 g/mol വെയിലൈൻഡ്രൂണ്ട്. ഒരു വാതകത്തിലെ മോളൂൾ മാസ് എന്നായിരിക്കും?

5.19 വെയിലൈൻഡ്രൂണ്ടും വെയിലൈൻഡ്രൂണ്ടും ഒരു പ്രതിനിധിക്കും 1 bar ഉൾക്കൊണ്ട് ആണ്. വെയിലൈൻഡ്രൂണ്ടും പിസാമ്പേരുമാം 20 ആളുണ്ടാകുണ്ട് കൊണ്ടും കണക്കാക്കുക.

5.20 $\frac{\rho V^2 T^2}{n}$ ഫോറ്മിൾ സി ടുംബിൽ എന്നായിരിക്കും?

5.21 -273°C സാധ്യാരായിൽ എറുവും പെറിയ താപനിലയാണ്. എന്തുകൊണ്ടും ഉംബാരണസ്ഥിതം ചാർഡ് നിയമത്തിലെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ വിശദമാക്കുക?

5.22 31.1°C , -81.9°C ഫോറ്മിൾ യമാക്രമം കാർബൺ ഓയിൽ എക്സിജൻ, ഭീമയ്ക്ക് എന്നിവയുടെ ക്രാന്റിക്രാപ്പനിലയാണ്. ഇതിന് എത്രിനാണ് ദൈഹികമായ തന്മാത്രാനു ബലമുള്ളത്? എന്നുംകൊണ്ട്?

5.23 പാസ്റ്റേഡ് പാസ്റ്റേഡ് പരാഫൈബ്രൂക്കളുടെ ഭാരിക്രൂപാധാരം വിശദമാക്കുക?