No. of Printed Pages : **4**

7487

பதிவு எண்
Register Number

Part III — Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவியல் தொழில்நுட்பம்

TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

கால அளவு : 3.00 மணி நேரம்]   [மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

அறிவுரைகள் : (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சுப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.

(2) **நீலம்** அல்லது **கருப்பு** மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

குறிப்பு : (i) **அனைத்து** வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். **15x1=15**

(ii) கொடுக்கப்பட்டுள்ள **நான்கு** மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையைத் தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.

1. ஸ்ட்ரைப்பர்கள் எனப்படுபவை :

(அ) கேம்கள் (ஆ) ஊசிகள் (இ) ஃபீடர்கள் (ஈ) சிங்கர்கள்

2. உள்ளாடை வட்டக்கழுத்து கை இல்லாத பனியன் எது ?

(அ) ட்ரங்க்ஸ் (ஆ) RNS Vest (இ) கார்டிகன் (ஈ) RN Vest

3. ''விடுபட்ட தையல்'' எனப்படுவது :

(அ) மடிப்புத் தையல் (ஆ) சாதா தையல்

(இ) மிதப்புத் தையல் (ஈ) பின்னல் தையல்

[திருப்புக

4. காம்பவுண்ட் ஊசியில் கொக்கியை மூடித் திறப்பது :
(அ) பிரஸ்ஸர் (ஆ) லாட்ச் (இ) முனை (ஈ) டங்க்

5. தறியின் முதன்மை இயக்கங்கள் எத்தனை ?
(அ) 4 (ஆ) 2 (இ) 5 (ஈ) 3

6. ஓர் அங்குலத்தில் உள்ள ஊடை நூல்களின் எண்ணிக்கையை நிர்ணயிக்கும் சக்கரம் :
(அ) பீம் வீல் (ஆ) ஸ்டட் வீல் (இ) சேன்ஜ் வீல் (ஈ) ராட்செட் வீல்

7. கூடு போன்ற அமைப்பை ஏற்படுத்தும் நெசவு :
(அ) மாக்லினோ (ஆ) டுவில் (இ) ஹக்-அ-பேக் (ஈ) ஹனிகோம்ப்

8. ஊடை நூல் அறுந்துவிட்டால் தறியை நிறுத்தும் அமைப்பு :
(அ) பிக்கிங் (ஆ) புணி திறத்தல்
(இ) வெஃப்ட் போர்க் இயக்கம் (ஈ) லெட் ஆப் மோஷன்

9. செயற்கை இழைகளைச் சாயமிட ஏற்ற சாயம் :
(அ) நேப்தால் சாயம் (ஆ) நேரடிச் சாயம்
(இ) டிஸ்பர்ஸ் சாயம் (ஈ) அமிலச் சாயம்

10. நிறமிக் கோட்பாட்டின்படி முதன்மை நிறங்கள் :
(அ) சிவப்பு, மஞ்சள், பச்சை (ஆ) சிவப்பு, பச்சை, நீலம்
(இ) சிவப்பு, நீலம், ஆரஞ்சு (ஈ) சிவப்பு, மஞ்சள், நீலம்

11. வேட் சாயத்தின் வேறு பெயர் :
(அ) புரோசியான் சாயம் (ஆ) தொட்டிச் சாயம்
(இ) அமிலச் சாயம் (ஈ) ரியாக்டிவ் சாயம்

12. தடிமனான துணிகள் தயாரிக்கப் பயன்படும் நாடா இல்லாத தறி :
(அ) புரஜெக்டைல் (ஆ) ஏர் ஜெட்
(இ) வாட்டர் ஜெட் (ஈ) ரேப்பியர்

13. மைய அழுத்த உருளை எதனால் ஆனது ?
(அ) துத்தநாகம் (ஆ) தாமிரம் (இ) மரக்கட்டை (ஈ) இரும்பு

14. பதிக் அச்சு முறையில் பயன்படும் சாயம் :

(அ) நாப்தால் சாயம் (ஆ) வேட் சாயம்

(இ) டைரக்ட் சாயம் (ஈ) ரியாக்டிவ் சாயம்

15. டேபர் என்பது :

(அ) ஸ்டென்சில் (ஆ) உருளை

(இ) டிசைன் உருளை (ஈ) வழிப்பான்

பகுதி - II

குறிப்பு : **எவையேனும் 10** வினாக்களுக்கு சுருக்கமாக விடையளிக்கவும். வினா எண் **28 -க்கு கட்டாயமாக** விடையளிக்கவும். **10x3=30**

16. பாஸிட்டிவ் உட் செலுத்தும் அமைப்பு – குறிப்பு வரைக.

17. சிங்கரின் பணிகள் மூன்றினைக் கூறுக.

18. பின்னல் நூலின் பண்புகள் யாவை ?

19. முகப்பு வளையம், பின் வளையம் – குறிப்பு வரைக.

20. டுவில் நெசவின் வகைகள் யாவை ?

21. விசைத்தறியின் முதன்மை மற்றும் இணை இயக்கங்கள் யாவை ?

22. ஜக்கார்டு இயந்திரத்தின் அவசியம் யாது ?

23. டிஸ்பர்ஸ் சாயமிடும் முறைகள் யாவை ?

24. நீல நிறத்தின் தன்மைகள் யாவை ?

25. வேட் சாயத்தின் பண்புகள் ஏதேனும் மூன்றினை எழுதவும்.

26. நிறம் நீக்கும் பாணி என்றால் என்ன ?

27. அட்டை ஸ்டென்சில் தயாரித்தலைப் பற்றி எழுதுக.

28. ஸ்கிரீன் அச்சிடும் இயந்திரங்களின் பயன்கள் மற்றும் வகைகளை எழுதுக.

[திருப்புக

பகுதி - III

குறிப்பு : **எவையேனும் 5** வினாக்களுக்கு மட்டும் விடையளிக்கவும். வினா எண் **35 -க்கு கட்டாயமாக** விடையளிக்கவும். **5x5=25**

29. லாட்ச் ஊசி, பியர்டட் ஊசி இடையே உள்ள வேறுபாடுகளை அட்டவணைப்படுத்துக.

30. கீழ்க்கண்ட நெசவு டிசைனை வரைகட்டத்தாளில் வரைந்து டிராப்ட், பெக் பிளான் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிடுக.

ஹனிகோம்ப் 10×10

31. பருத்தி நூலிற்கு குளிர்முறை ரியாக்டிவ் சாயமிடுதலை விளக்குக.

32. நாடாத் தறி, நாடா இல்லா தறி – ஒப்பீட்டு அட்டவணை தருக.

33. கைக்கட்டையைப் பயன்படுத்தி அச்சிடும் செயலை விளக்குக.

34. பின்னல் துணியில் ஏற்படும் பொதுவான குறைபாடுகளை விளக்கவும்.

35. சார்பு இயக்கங்கள் யாவை ? அவை ஒவ்வொன்றைப் பற்றியும் குறிப்பு வரைக.

பகுதி - IV

குறிப்பு : **அனைத்து** வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். தேவையான இடங்களில் படம் வரையவும். **2x10=20**

36. (அ) லாட்ச் ஊசி இயங்கு நிலைகளைப் படங்களுடன் விளக்குக.

அல்லது

(ஆ) விசைத்தறியில் 7 சக்கரத் துணி சுற்றும் இயக்கம் செயல்படும் விதத்தைப் படத்துடன் விளக்குக.

37. (அ) ஸ்டாண்ட்ஃபாஸ்ட் மோல்டன் மெட்டல் முறையில் வேட் சாயம் தோய்த்தலை விளக்குக.

அல்லது

(ஆ) பல வண்ண உருளை அச்சிடும் இயந்திரம் செயல்படும் முறையை விளக்குக.

- o O o -